



DATRON
Smart Manufacturing Solutions

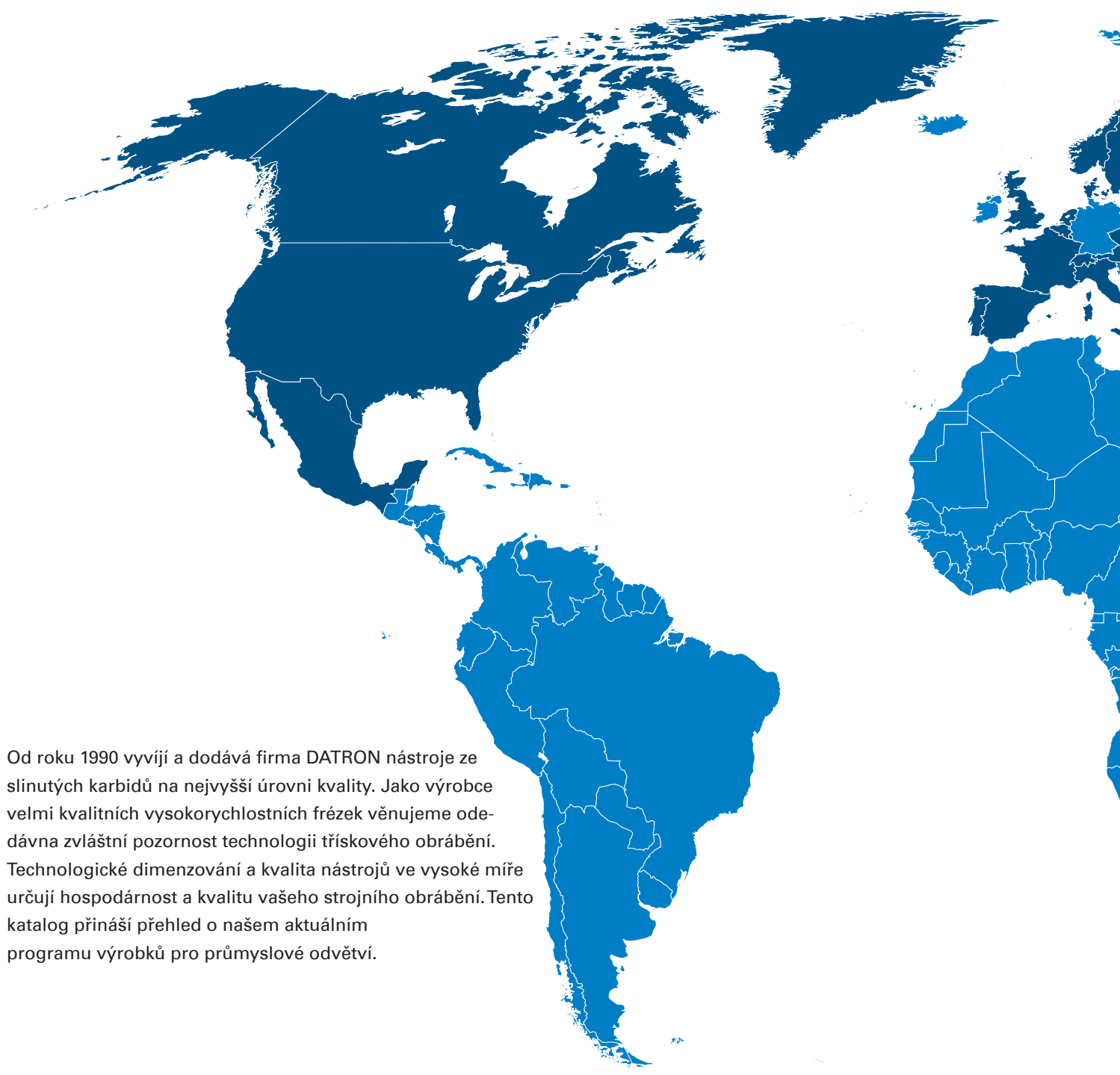
VYSOKORYCHLOSTNÍ FRÉZOVACÍ NÁSTROJE DATRON

Přesnost. Výkon. V hliníku a mnoha dalších materiálech...



DATRON

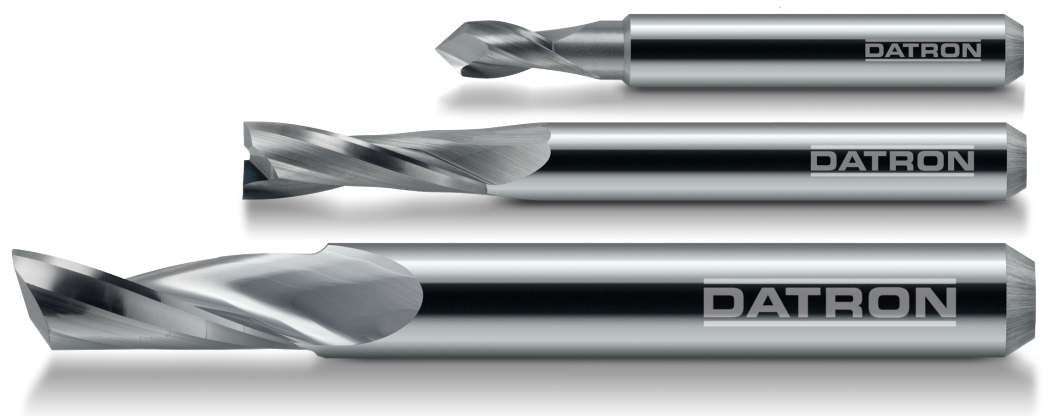
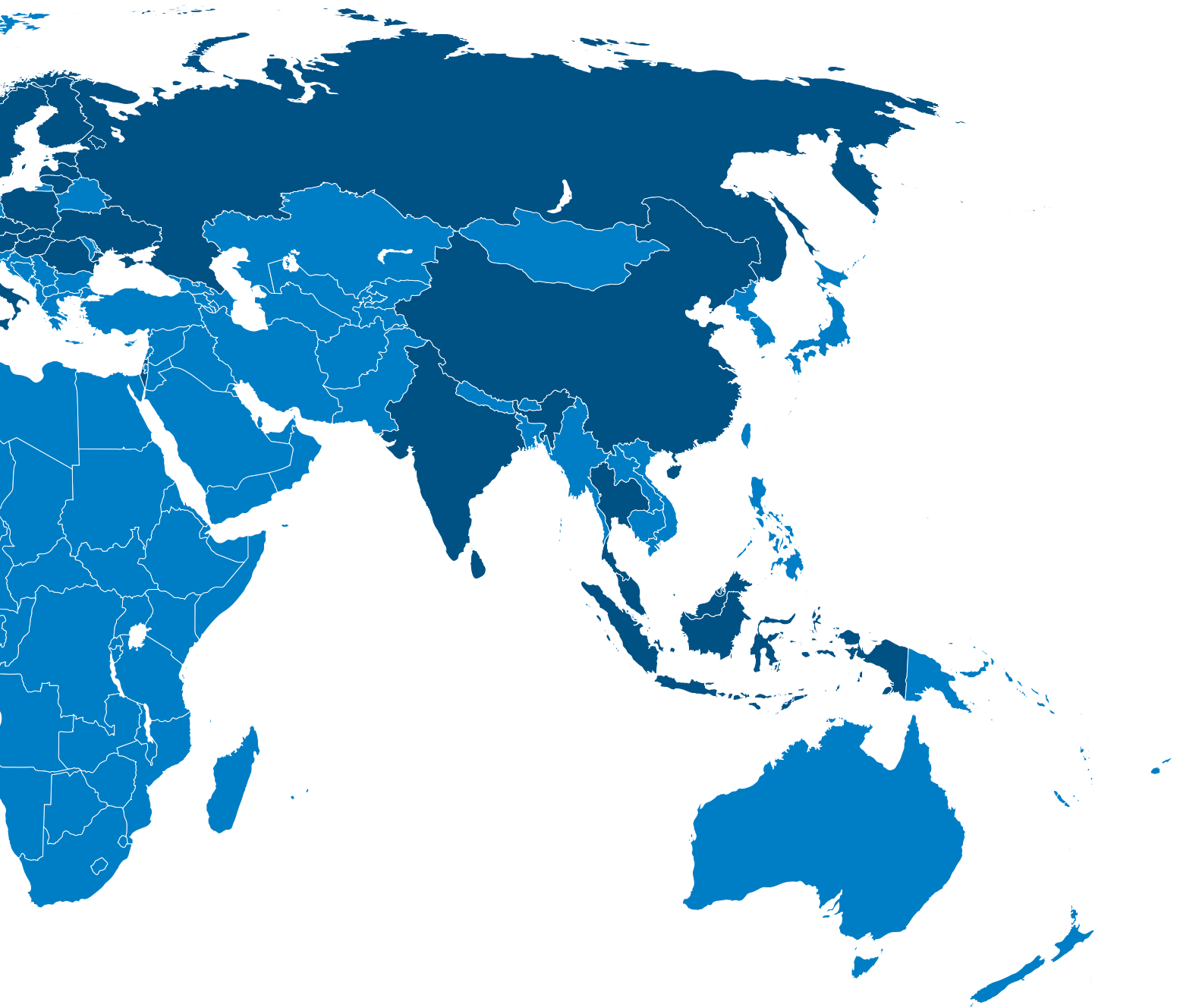
CNC frézovací nástroje



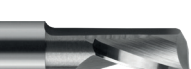

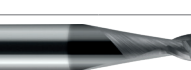





Od roku 1990 vyvíjí a dodává firma DATRON nástroje ze slinutých karbidů na nejvyšší úrovni kvality. Jako výrobce velmi kvalitních vysokorychlostních frézek věnujeme ode dávna zvláštní pozornost technologii třískového obrábění. Technologické dimenzování a kvalita nástrojů ve vysoké míře určují hospodárnost a kvalitu vašeho strojního obrábění. Tento katalog přináší přehled o našem aktuálním programu výrobků pro průmyslové odvětví.

DATRON má zastoupení po celém světě!


Ve spolupráci s pobočkami prodáváme naše frézovací nástroje po celém světě, abychom vám mohli zajistit rychlé dodání.



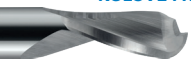

VÁLCOVÉ FRÉZY

	Jednobřité frézy 4v1	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy vyvážené	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy podbroušené	++	+	+	+		++	++
	Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	+		++	+			+
	Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo						++	
	Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné	++		+	+		++	++
	CrossCutter	++	+	+	+		++	++
	Dvoubřité frézy	++	++	+	++		++	+
	Dvoubřité frézy podbroušené	++	++	+	++		++	+
	Dvoubřité frézy konturovací	++			++		++	+
	Dvoubřité frézy HSC+	+	+		+		++	+
	Dvoubřité frézy HSC Fire	++			++		+	+
	Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením	++	++	+	++		++	++
	Dvoubřité frézy pro obrábění oceli						++	
	Třibřité hrubovací frézy na měď		++					
	Třibřité dokončovací frézy na měď		++					
	Třibřité frézy podbroušené	+	+		+			++
	Třibřité frézy na pěnu							++
	Třibřité frézy s povlakováním (X.CEED)						++	
	Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)						++	
	Frézy s mikrobřity							
	Frézy s mikrobřity a povlakováním (X.CEED/diamant)							
	Diamantové frézy na CRP/sklolaminát							



ČELNÍ FRÉZY

	Jednobřité frézy odsazené	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené se zaoblenou hranou čela	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl						++	
	Monoblokové hrubovací frézy	++	++	+	++	++	++	+















KULOVÉ FRÉZY

	Kulové frézy jednobřité	++		+	+		++	++
	Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl						++	
	Kulové frézy dvoubřité	++	++	++	++		++	++
	Kulové frézy dvoubřité podbroušené	++	++	++	++		++	++
	Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)						++	
	Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)						++	

TORICKÉ FRÉZY

	Torické frézy dvoubřité	++	+		++		+	+
	Dvoubřité frézy se zaoblenou hranou čela s povlakováním (Triple-Cut)	++	+		++		+	+
	Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)						++	
	Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)						++	

GEOMETRIE													Strana
GRP/CRP	akrylové sklo	Počet břitů	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Závit	Úhel (°)	P	
		1	3,0–12,0	6,0–12,0	2,8–11,0	40,0–95,0	5,0–36,0	13,0–61,0	-	-	-	-	12
		1	5,0–12,0	6,0–12,0	4,8–11,0	50,0–85,0	8,5–32,5	13,5–52,0	-	-	-	-	14
		1	0,3–10,0	3,0–10,0	-	38,0–100,0	1,0–40,0	-	-	-	-	-	16
		1	1,0–6,0	6,0	0,9–5,3	50,0–60,0	4,0–14,0	7,0–30,0	-	-	-	-	18
+		1	2,0–6,0	6,0	-	50,0–58,0	5,0–22,0	-	-	-	-	x	19
	++	1	1,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–75,0	4,0–32,0	-	-	-	-	-	20
		1	1,5–6,0	6,0	-	50,0–60,0	7,0–20,0	-	-	-	-	-	21
		1	6,0–12,0	6,0–12,0	-	58,0–90,0	21,0–51,0	-	-	-	-	-	22
		2	0,1–12,0	3,0–12,0	5,7–11,7	38,0–100,0	0,2–40,0	22,0–35,0	-	-	-	-	24
		2	0,5–6,0	3,0–6,0	0,45–5,7	38,0–60,0	0,75–20,0	4,0–33,0	-	-	-	-	26
		2	3,0–12,0	6,0–12,0	-	57,0–70,0	8,0–25,0	-	-	-	-	-	27
		2	1,5–6,0	3,0–6,0	-	40,0–58,0	4,0–12,0	-	-	-	-	-	28
		2	6,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–70,0	12,0–32,0	-	-	-	-	-	29
		2	6,0–12,0	6,0–12,0	5,6–11,2	60,0–80,0	14,0–32,0	32,0–48,0	-	-	-	-	30
		2	0,9–3,0	3,0	-	38,0	1,1–7,0	-	-	-	-	-	31
		3	3,0–10,0	6,0–10,0	-	50,0–60,0	6,0–22,0	-	-	-	-	-	32
		3	1,0–8,0	6,0–8,0	-	50,0	2,2–16,0	-	-	-	-	-	33
		3	3,0–12,0	6,0–12,0	2,8–11,8	58,0–83,0	8,0–26,0	12,0–38,0	-	-	-	-	34
		3	3,0–10,0	6,0–10,0	2,7–9,5	50,0–115,0	6,0–52,0	22,0–82,0	-	-	-	-	35
		3	1,75–6,0	3,0–6,0	-	40,0–50,0	3,0–10,0	-	-	-	-	x	36
		4	2,0–12,0	6,0–12,0	-	50,0–100,0	7,0–45,0	-	-	-	-	x	37
++		8	0,6–3,0	3,0–3 175	-	38,0	3,0–12,0	-	-	-	-	-	38
++		8	0,6–6,0	3,0–6,0	-	38,0–50,0	3,0–22,0	-	-	-	-	x	39
++		1–2	3,0–10,0	6,0–10,0	2,8–9,2	50,0–60,0	5,0–12,0	6,0–17,0	-	-	-	x	40
		1	14,0–24,0	8,0–12,0	-	45,0–60,0	5,0–8,5	-	-	-	-	-	42
		2	8,0–20,0	6,0–12,0	-	50,0–82,0	6,0–10,0	-	-	-	-	-	43
		2	12,0–20,0	6,0–8,0	-	50,0	6,0–8,0	-	0,5	-	-	-	44
	++	2	10,0–16,0	6,0–8,0	-	50,0	6,0	-	1,0	-	-	-	45
		2	20,0–24,0	-	18,5–22,5	-	10,0	38,0–63,0	0,8	-	-	-	46
		1	1,0–10,0	3,0–10,0	-	40,0–60,0	4,0–20,0	-	0,5–5,0	-	-	-	48
	++	1	1,0–6,0	6,0	0,9–5,8	50,0	4,0–14,0	12,0–22,0	0,5–2,5	-	-	-	49
		2	0,3–8,0	3,0–8,0	-	39,0–50,0	0,5–12,0	-	0,15–4,0	-	-	-	50
		2	0,4–12,0	3,0–12,0	0,35–11,7	39,0–100,0	0,6–20,0	2,0–40,0	0,2–6,0	-	-	-	51
		2	0,4–3,0	3,0	-	38,0–39,0	1,2–6,0	-	0,2–1,25	-	-	-	52
		4	2,0–12,0	6,0–12,0	-	57,0–100,0	6,0–45,0	-	1,0–6,0	-	-	-	53
		2	6,0–8,0	6,0–8,0	5,8–7,8	50,0–60,0	6,0–12,0	21,0–23,0	0,2–1,0	-	-	-	56
		2	3,0–10,0	3,0–10,0	2,7–9,2	50,0–72,0	4,0–11,0	14,0–32,0	0,3–1,0	-	-	x	57
		4	2,0–10,0	6,0–10,0	1,8–9,2	50,0–72,0	4,0–11,0	12,0–32,0	0,2–1,0	-	-	x	58
		4	3,0–6,0	6,0	-	50,0	1,0	-	0,8	-	-	x	59

NÁSTROJE		MATERIÁL							
		hliník	měď	bronz	mosaz	ocel	plast	dřevo	pěna
ZÁHLUBNÍKY									
	Záhlubníky	++		+	+		++	++	
	Záhlubníky na akrylové sklo						++		
	Záhlubníky na pěnu								++
	Frézovací záhlubníky	++		+	+		++	++	
	Frézy na V-drážku	++		+	+		++	++	
VRTÁKY									
	Vrtáky 3mm stopka	++	++	++	++	+	++	+	
	Vrtáky 1/8" stopka	++	++	++	++	+	++	+	
	Vrtáky 6mm stopka	++	++	++	++		++	+	
VÝSTRUŽNÍKY									
	Výstružníky	++	+	+	+				
ZÁVITOVÉ FRÉZY									
	Závitové frézy zesílené	++	++	++	++		++	+	
	Závitové frézy	++	++	++	++	+	++	+	
	Frézovací závitové frézy	++	+		++		++	+	
	Hřebínkové závitové frézy	++			++		++		
FRÉZY NA VNĚJŠÍ ZAOBLNĚNÍ									
	Frézy na vnější zaoblení	++		+	+		++	++	
	Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo						++		
	Odjehlovací dvoubřitě frézy						++		
GRAVÍROVACÍ HROTY									
	Gravírovací hroty	++	++	++	++		++	+	
	Gravírovací hroty vyvážené	++	++	++	++		++	+	
	Gravírovací hroty pro obrábění oceli						++		
	Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)			+			++		
FRÉZY NA T-DRÁŽKY									
	Frézy na T-drážky	++		+	+		++	++	
RYCÍ DIAMANTY									
	Rycí diamanty	++	++	++	++		+	+	
RYBINOVÉ FRÉZY									
	Rybinové frézy	++		+	+		++	++	

Proč jednobřítá fréza?	8
Seznam zkratk	10
Upínací systém HSK	
Polygonální upínací technika	102
Polygonální sklíčidlo HSK-E 25 a HSK-E 32	103
Upínací jednotka pro polygonální kleštiny	104
Redukční vložky pro polygonální kleštiny	104

Držák kleštiny DATRON DR 16 pro HSK-E 32	105
Montážní příslušenství DATRON pro držák kleštiny DR 16	105
Přímý upínací systém	
Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání	106
Dorazové kroužky a lisovací nástroje	106
Spotřební materiál	
VacuCard	108

GEOMETRIE													
GRP/CRP	akrylové sklo	Počet břitů	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)	Závít	Úhel (°)	P	Strana
		2-4	3,0-14,0	3,0-10,0	-	40,0-50,0	1,1-8,2	-	-	-	40-140	-	62
	+	3/6	0,1-4,0	6,0	6,0-16,0	50,0	3,0-6,0	-	-	-	90	-	63
		3	4,0	6,0	10,0-16,0	50,0	3,0-6,0	-	-	-	90	-	64
		1	2,0-5,0	6,0	-	50,0	1,0-5,0	-	-	-	90	-	65
		2	5,0-8,0	6,0-10,0	-	50,0-70,0	10,0-16,0	-	-	-	60-120	-	66
		2	0,15-6,5	3,0	-	38,0	2,0-12,0	-	-	-	130	-	68
		2	0,15-6,5	3 175	-	38,0	1,0-12,0	-	-	-	130-165	-	70
		2	3,0-6,0	6,0	-	50,0-60,0	21,0-31,0	-	-	-	130	-	72
		3	3,0-12,0	6,0-12,0	2,5-10,0	50,0-105,0	6,0-36,0	10,0-71,0	-	-	-	-	76
	+	2/4	0,72-8,4	3,0-10,0	0,32-6,35	40,0-66,0	0,13-0,69	3,0-26,0	-	M1-M12 PG7-PG48 Whitworth < 1/2"	60	-	80
	+	4	0,8-8,0	3,0-6,0	0,49-3,0	40,0-60,0	0,09-1,55	3,0-30,0	-	M1-M10 PG7-PG48 Whitworth < 1/2"	55-80	-	81
		3	2,0-5,6	3,0-6,0	1,5-5,4	40,0-50,0	1,0-2,0	8,5-12,0	-	M2,5-M16 PG7-PG48	60-80	-	82
		neuváděno	2,3-6,0	6,0-10,0	-	50,0	8,0-16,0	-	-	M3-M8	60	-	83
		2/4	2,0-5,0	6,0	6,0-16,0	50,0	0,5-6,0	-	0,5-6,0	-	-	-	86
	+	3	4,0-5,0	6,0	6,0-10,0	50,0	1,0-3,0	-	1,0-3,0	-	-	-	87
		2	0,8-2,4	3,0	-	40,0	0,3	-	0,3	-	-	-	88
	+	1	0,05-6,0	4,0-6,0	-	40,0-50,0	-	-	-	-	20-180	-	90
	+	1	0,1	6,0	-	50,0	-	-	-	-	30-90	-	92
		1	0,1-0,2	6,0	-	50,0	-	-	-	-	20-90	-	93
	+	1	0,1-0,2	4,0	-	40,0	-	-	-	-	30-45	-	94
		2-6	3,0-15,0	3,0-6,0	1,6-6,0	40,0-50,0	0,8-4,5	6,0-25,0	-	-	-	-	96
	+	1	0,1	6,0	-	61,0	-	-	-	-	90-120	-	98
		2	3,0-6,0	3,0-6,0	2,0-5,0	39,0-50,0	0,29-6,0	6,0	-	-	5-60	-	100

Chladicí a mazací prostředky	110
Všeobecné informace	
Technologie nástrojů	114
Povlaky	115
Orientační hodnoty pro otáčky a posuv	116
CCT	117
Individuální nástroje	117

DATRON

Jednobřité frézy

Tam, kde jsou u obrábění lehkých kovů nebo plastů důležité řezné výkony a kvalita povrchu, mají frézy jen s jedním břitem výrazný náskok. Přesto často bojují s výhradami uživatelů. Na základě společného vědeckého výzkumu mohou firmy DATRON a PTW (Institut pro management výroby, technologie a obráběcí stroje)

TU Darmstadt rozptýlit veškeré pochybnosti. Výhody jednobřité frézy, zejména frézy s vyvažovacím výbrusem patentovaným firmou DATRON, jsou jednoznačné.

Převaha jednobřité frézy

Při zvýšených požadavcích na kvalitu obrábění a současně vysokém objemu třísek za daný časový úsek má jednobřítá fréza převahu nad dvoubřítým nástrojem, což nám také potvrdili naši zákazníci. V testu institutu PTW byla zkušební tělesa z hliníku frézována za stejných podmínek jednobřítým a dvoubřítým nástrojem ze slinutého karbidu s čelním zaoblením a byly zkoumány dosažené jakosti povrchu.

Výrazně zlepšená nerovnost povrchu

Výsledek: jednobřítá fréza vytvořila na obrobku rovnoměrně opakované stopy posuvu, které jsou charakteristické pro stabilní obrábění. Naopak nerovnoměrné stopy po nástroji dvoubřité frézy upozorňují na nízkou jakost povrchu. Hodnoty drsnosti ploch to potvrdily: Po obrábění dvoubřítou frézou byly hodnoty Ra o 60 % a Rz o 50 % vyšší, než hodnoty dosažené jednobřítou frézou.

Optimální odvod třísek zvyšuje rychlost a kvalitu.

Vysvětlení je relativně jednoduché: pro kombinaci cílů co největšího objemu třísek za daný časový úsek při hrubování

a dosažení vysoké jakosti povrchu při dokončování musí být tvorba třísek a odvádění třísek kanálem nástroje na třísky optimalizovány z hlediska materiálu i procesu. U tohoto kritéria nabízí jednobřítá fréza u měkkých materiálů v závislosti na geometrii značné výhody oproti vícebřítým nástrojům.

Vyvažovací výbrus umožňuje vyšší otáčky.

Pověstnou „třešinku na dortu“ představuje vyvažovací výbrus patentovaný firmou DATRON. V porovnání s nevyváženými jednobřítými frézami může být rychlost kmitání v úrovni rezonancí stroje více než poloviční. Při vyšších otáčkách je tato výhoda jednobřítých fréz při cca 50 % (dle testu). Naopak to znamená, že stabilní rozsah řezné rychlosti je výrazně větší.

Vyzkoušejte je sami: jeden břit – spousta výhod!



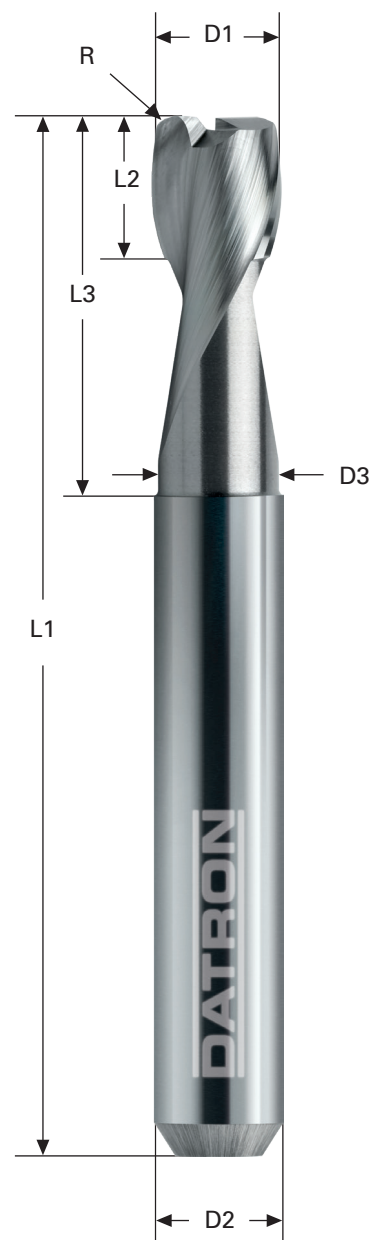
DATRON

Seznam zkratek

Vysvětlení symbolů

	obrobitelné materiály		břit se zaoblením hrany čela		tvár dřívku
	počet břitů		ostrý břit		úhel hrotu
	slinutý karbid		směr obrábění		kulový břit

D1	řezný průměr
D2	průměr stopky
D3	průměr podbroušení stopky
L1	celková délka
L2	délka břitu
L3	užitečná délka
α	úhel
R	poloměr
P	povlakování



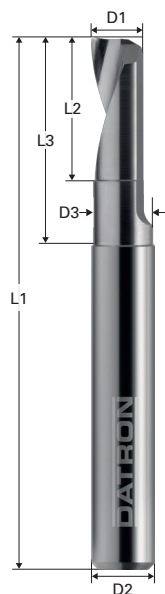
Válcové frézy

Jednobřité frézy 4v1	12	Tříbřité hrubovací frézy na měď	32
Jednobřité frézy vyvážené	14	Tříbřité dokončovací frézy na měď	33
Jednobřité frézy	16	Tříbřité frézy podbroušené	34
Jednobřité frézy podbroušené	18	Tříbřité frézy s leštěným břitem na pěnu	35
Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	19	Tříbřité frézy s povlakováním (X.CEED)	36
Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo	20	Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)	37
Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné	21	Frézy s mikrobřity	38
CrossCutter	22	Frézy s mikrobřity a povlakováním	39
Dvoubřité frézy	24	Diamantové frézy na GRP/CRP	40
Dvoubřité frézy podbroušené	26		
Dvoubřité frézy konturovací	27		
Dvoubřité frézy HSC+	28		
Dvoubřité frézy HSC Fire	29		
Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením	30		
Dvoubřité frézy pro obrábění oceli	31		



DATRON

Jednobřité frézy 4v1



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068803A	3,0	6,0		40,0	5,0	
0068803K	3,0	6,0		45,0	9,0	
0068803E	3,0	6,0	2,8	50,0	9,0	13,0
0068803L	3,0	6,0	2,8	50,0	9,0	16,0
0068803X	3,0	6,0		50,0	13,0	
0068804A	4,0	6,0		40,0	5,0	
0068804K	4,0	6,0		45,0	9,0	
0068804E	4,0	6,0	3,7	50,0	9,0	16,0
0068804L	4,0	6,0	3,7	55,0	9,0	21,0
0068804X	4,0	6,0		55,0	16,0	
0068805A	5,0	6,0		45,0	7,0	
0068805K	5,0	6,0		50,0	11,0	
0068805E	5,0	6,0	4,6	60,0	11,0	21,0
0068805L	5,0	6,0	4,6	60,0	11,0	26,0
0068805X	5,0	6,0		55,0	16,0	
0068806A	6,0	6,0		45,0	7,0	
0068806K	6,0	6,0		50,0	13,0	
0068806E	6,0	6,0	5,5	60,0	13,0	26,0
0068806L	6,0	6,0	5,5	65,0	13,0	31,0
0068806X	6,0	6,0		55,0	21,0	

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068808A	8,0	8,0		45,0	9,0	
0068808K	8,0	8,0		55,0	17,0	
0068808E	8,0	8,0	7,4	65,0	17,0	31,0
0068808L	8,0	8,0	7,4	75,0	17,0	41,0
0068808X	8,0	8,0		65,0	26,0	

10mm stopka

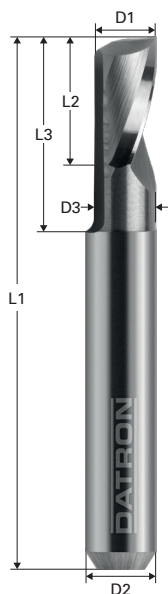
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068810A	10,0	10,0		50,0	11,0	
0068810K	10,0	10,0		60,0	21,0	
0068810E	10,0	10,0	9,2	75,0	21,0	41,0
0068810L	10,0	10,0	9,2	85,0	21,0	51,0
0068810X	10,0	10,0		70,0	32,0	

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068812A	12,0	12,0		55,0	14,0	
0068812K	12,0	12,0		65,0	26,0	
0068812E	12,0	12,0	11,0	85,0	26,0	51,0
0068812L	12,0	12,0	11,0	95,0	26,0	61,0
0068812X	12,0	12,0		75,0	36,0	

DATRON

Jednobřité frézy vyvážené



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085E	5,0	6,0	4,8	50,0	8,75	13,5
0068086C	6,0	6,0		50,0	8,0	
0068086E	6,0	6,0	5,5	50,0	10,5	16,5
0068086H	6,0	6,0		50,0	14,0	
0068086L	6,0	6,0	5,5	50,0	16,0	23,5
0068086P	6,0	6,0		60,0	20,0	
0068086X	6,0	6,0	5,5	55,0	21,0	27,0
0068086Y	6,0	6,0		58,0	25,0	
0068086Z	6,0	6,0		65,0	30,0	

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068085S	5,0	8,0	4,8	50,0	8,75	13,5
0068086S	6,0	8,0	5,5	50,0	10,5	16,5
0068087E	7,0	8,0		60,0	14,0	
0068088K	8,0	8,0	7,4	50,0	8,0	12,5
0068088C	8,0	8,0		60,0	14,0	
0068088E	8,0	8,0	7,4	60,0	14,0	26,0
0068080D	8,0	8,0	7,4	70,0	14,0	43,0
0068088H	8,0	8,0		60,0	20,0	
0068088S	8,0	8,0	7,4	60,0	21,0	31,0
0068088V	8,0	8,0		60,0	25,0	
0068088L	8,0	8,0	7,4	60,0	26,0	34,0
0068088X	8,0	8,0	7,4	70,0	31,0	42,0
0068088Z	8,0	8,0		80,0	32,0	

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068090K	10,0	10,0	9,2	50,0	10,0	15,6
0068090E	10,0	10,0	9,2	60,0	17,5	27,5
0068090S	10,0	10,0	9,2	80,0	17,5	52,0
0068090P	10,0	10,0		60,0	20,0	
0068090L	10,0	10,0	9,2	60,0	26,0	34,0
0068090M	10,0	10,0	9,2	85,0	26,0	34,0
0068090X	10,0	10,0	9,2	70,0	32,5	42,5
0068090Y	10,0	10,0		100,0	40,0	

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068092K	12,0	12,0	11,0	60,0	12,0	19,0
0068092E	12,0	12,0	11,0	70,0	21,0	33,0
0068092L	12,0	12,0	11,0	70,0	31,5	42,0

DATRON

Jednobřité frézy



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068003E	0,3	3,0	38,0	1,0
0068004E	0,4	3,0	38,0	1,0
0068005E	0,5	3,0	38,0	1,5
0068006E	0,6	3,0	38,0	2,5
0068008E	0,8	3,0	38,0	3,0
0068010E	1,0	3,0	38,0	4,0
0068015E	1,5	3,0	38,0	5,0
0068016E	1,6	3,0	38,0	5,0
0068020G	2,0	3,0	40,0	6,0
0068020E	2,0	3,0	40,0	8,0
0068020L	2,0	3,0	40,0	10,0
0068020W	2,0	3,0	65,0	15,0
0068024A	2,4	3,0	40,0	5,5
0068024E	2,4	3,0	40,0	8,0
0068024L	2,4	3,0	40,0	10,0
0068030E	3,0	3,0	40,0	10,0
0068030Y	3,0	3,0	65,0	10,0
0068030Z	3,0	3,0	40,0	10,5
0068030W	3,0	3,0	65,0	15,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068606E	0,6	3 175	38,0	3,0
0068608E	0,8	3 175	38,0	3,0
0068610E	1,0	3 175	38,0	3,0
0068612E	1,2	3 175	38,0	4,0
0068615E	1,5	3 175	38,0	4,0
0068620G	2,0	3 175	40,0	5,0
0068620E	2,0	3 175	38,0	8,0
0068620F	2,0	3 175	40,0	11,5
0068624E	2,4	3 175	38,0	8,0
0068630E	3,0	3 175	38,0	9,0
0068630F	3,0	3 175	40,0	11,5

4mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068415Y	1,5	4,0	40,0	5,0
0068432Y	2,0	4,0	40,0	8,0
0068430Y	3,0	4,0	40,0	10,0
0068434Y	4,0	4,0	40,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068410E	1,0	6,0	50,0	4,0
0068415A	1,5	6,0	50,0	3,0
0068415E	1,5	6,0	50,0	7,0
0078415E	1,5	6,0	58,0	7,0
0068432A	2,0	6,0	50,0	5,0
0068432E	2,0	6,0	50,0	7,0
0078420E	2,0	6,0	58,0	7,0
0068432L	2,0	6,0	50,0	11,0
0078424E	2,4	6,0	50,0	8,0
0068425A	2,5	6,0	50,0	5,0
0078425E	2,5	6,0	58,0	8,0
0068430A	3,0	6,0	50,0	5,0
0068430E	3,0	6,0	50,0	8,0
0078430E	3,0	6,0	58,0	8,0
0068430S	3,0	6,0	50,0	10,0
0078430S	3,0	6,0	58,0	10,0
0068430L	3,0	6,0	50,0	12,0
0078435E	3,5	6,0	58,0	10,0
0068434A	4,0	6,0	50,0	5,0
0068434B	4,0	6,0	50,0	7,0
0068434E	4,0	6,0	50,0	10,0
0078440E	4,0	6,0	58,0	10,0
0068434L	4,0	6,0	50,0	12,0
0068434Z	4,0	6,0	45,0	14,0
0068434S	4,0	6,0	60,0	14,0
0078440L	4,0	6,0	58,0	18,0
0068434F	4,0	6,0	58,0	20,0
0068435B	5,0	6,0	50,0	8,0
0068435E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068435L	5,0	6,0	58,0	22,0
0068460C	6,0	6,0	50,0	8,0
0068460E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068460L	6,0	6,0	60,0	20,0
0068460A	6,0	6,0	58,0	25,0
0068460B	6,0	6,0	65,0	30,0

8mm stopka

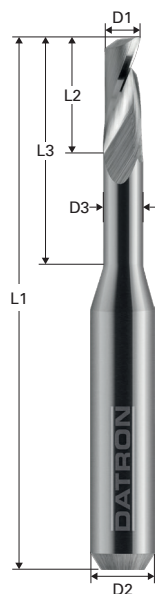
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068079E	7,0	8,0	60,0	14,0
0068080E	8,0	8,0	60,0	14,0
0068080L	8,0	8,0	60,0	20,0
0068080A	8,0	8,0	60,0	25,0
0068080B	8,0	8,0	80,0	32,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068470E	10,0	10,0	60,0	20,0
0068470L	10,0	10,0	100,0	40,0

DATRON

Jednobřité frézy podbroušené



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



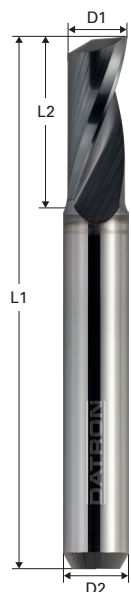
mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00684910	1,0	6,0	0,9	50,0	4,0	7,0
00684915	1,5	6,0	1,4	50,0	7,0	11,0
0068492K	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	12,0
0068492E	2,0	6,0	1,8	50,0	7,0	14,0
0068493K	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	14,0
0068493E	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	14,0
0068493D	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	17,0
0068493S	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	17,0
0068493F	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	21,0
0068493L	3,0	6,0	2,7	50,0	8,0	21,0
0068494K	4,0	6,0	3,6	50,0	5,0	18,0
0068494E	4,0	6,0	3,6	50,0	10,0	18,0
0068494D	4,0	6,0	3,6	50,0	5,0	21,0
0068494S	4,0	6,0	3,6	50,0	10,0	21,0
0068495K	5,0	6,0	4,4	60,0	5,0	22,0
0068495E	5,0	6,0	4,4	50,0	12,0	22,0
0068496K	6,0	6,0	5,3	60,0	5,0	24,0
0068496E	6,0	6,0	5,3	50,0	14,0	24,0
0068496F	6,0	6,0	5,3	60,0	5,0	30,0
0068496L	6,0	6,0	5,3	60,0	14,0	30,0

Jednobřité frézy s povlakováním (ALCRONA)



bronz



hliník



dřevo



mosaz



GRP/CRP

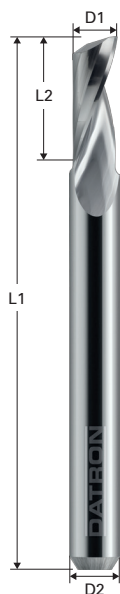


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068932A	2,0	6,0	50,0	5,0
0068932E	2,0	6,0	50,0	7,0
0068930E	3,0	6,0	50,0	8,0
0068930S	3,0	6,0	50,0	10,0
0068930L	3,0	6,0	50,0	12,0
0068934E	4,0	6,0	50,0	10,0
0068934S	4,0	6,0	50,0	14,0
0068934L	4,0	6,0	58,0	20,0
0068935E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068935L	5,0	6,0	58,0	22,0
0068960E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068960L	6,0	6,0	58,0	20,0

DATRON

Jednobřité frézy s leštěným břitem na akrylové sklo



akrylové sklo

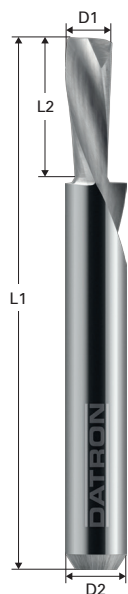


plast



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078310E	1,0	6,0	50,0	4,0
0078320E	2,0	6,0	50,0	7,0
0078320L	2,0	6,0	50,0	11,0
0078330E	3,0	6,0	50,0	8,0
0078330L	3,0	6,0	50,0	12,0
0078334E	4,0	6,0	50,0	10,0
0078334L	4,0	6,0	60,0	22,0
0078335E	5,0	6,0	50,0	12,0
0078335L	5,0	6,0	60,0	22,0
0078360E	6,0	6,0	50,0	14,0
0078360L	6,0	6,0	60,0	22,0
0078338E	8,0	8,0	60,0	22,0
0078338L	8,0	8,0	70,0	32,0
0078339E	10,0	10,0	75,0	32,0

Jednobřité frézy s levotočivou šroubovicí, pravořezné



hliník

dřevo

bronz



plast

mosaz

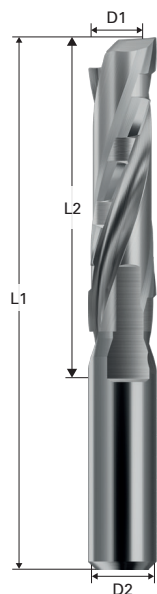


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068471E	1,5	6,0	50,0	7,0
0068472E	2,0	6,0	50,0	7,0
0068473E	3,0	6,0	50,0	8,0
0068474E	4,0	6,0	50,0	10,0
0068475E	5,0	6,0	50,0	12,0
0068476E	6,0	6,0	50,0	14,0
0068476L	6,0	6,0	60,0	20,0

DATRON

CrossCutter



hliník



plast



dřevo



měď



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688006E	6	6	58	21
00688006L	6	6	68	26

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688008E	8	8	68	26
00688008L	8	8	70	31

10mm stopka

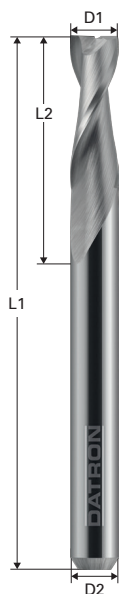
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688010E	10	10	72	31
00688010L	10	10	80	41

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00688012E	12	12	80	41
00688012L	12	12	90	51

DATRON

Dvoubřité frézy



hliník

mosaz

bronz



měď

plast

dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00680010	0,1	3,0	38,0	0,2
00680020	0,2	3,0	39,0	0,4
00680025	0,25	3,0	39,0	0,4
0068003	0,3	3,0	39,0	0,9
0068004K	0,4	3,0	38,0	0,6
0068004	0,4	3,0	38,0	2,5
0068005K	0,5	3,0	38,0	1,0
0068005	0,5	3,0	38,0	2,5
0068006K	0,6	3,0	38,0	1,0
0068006	0,6	3,0	38,0	3,0
0068008	0,8	3,0	38,0	4,0
0068009	0,9	3,0	38,0	5,0
0068010S	1,0	3,0	38,0	2,3
0068010K	1,0	3,0	38,0	3,0
0068010	1,0	3,0	38,0	5,0
0068010L	1,0	3,0	40,0	8,0
0068012S	1,2	3,0	38,0	2,3
0068012K	1,2	3,0	38,0	3,0
0068012	1,2	3,0	38,0	5,0
0068015	1,5	3,0	38,0	5,0
0068015S	1,5	3,0	38,0	10,0
0068016	1,6	3,0	38,0	6,0
0068020K	2,0	3,0	38,0	4,0
0068020	2,0	3,0	38,0	9,0
0068024K	2,4	3,0	38,0	5,0
0068024	2,4	3,0	40,0	8,0
0068030K	3,0	3,0	40,0	6,0
0068030A	3,0	3,0	40,0	10,0
0068030L	3,0	3,0	40,0	12,0
0068030X	3,0	3,0	60,0	25,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068604	0,4	3 175	38,0	2,5
0068605	0,5	3 175	38,0	3,0
0068606	0,6	3 175	38,0	3,0
0068608	0,8	3 175	38,0	5,0
0068609	0,9	3 175	38,0	5,0
0068610K	1,0	3 175	38,0	3,0
0068610	1,0	3 175	38,0	4,0
0068612	1,2	3 175	38,0	5,0
0068613	1,3	3 175	38,0	5,0
0068615	1,5	3 175	38,0	6,0
0068616	1,6	3 175	38,0	6,0
0068617	1,7	3 175	38,0	6,0
0068618	1,8	3 175	38,0	6,0
0068620K	2,0	3 175	38,0	4,0
0068620	2,0	3 175	38,0	8,0
0068624K	2,4	3 175	38,0	5,0
0068624	2,4	3 175	38,0	8,0
0068625	2,5	3 175	38,0	8,0
0068630K	3,0	3 175	38,0	6,0
0068630	3,0	3 175	38,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068430K	3,0	6,0	40,0	6,0
0068430	3,0	6,0	50,0	7,0
0068430G	3,0	6,0	50,0	11,0
0068434K	4,0	6,0	40,0	6,0
0068434	4,0	6,0	50,0	8,0
0068435K	5,0	6,0	40,0	6,0
0068435A	5,0	6,0	50,0	8,0
0068435	5,0	6,0	50,0	10,0
0068460Y	6,0	6,0	40,0	6,0
0068460K	6,0	6,0	50,0	10,0
0068460	6,0	6,0	50,0	18,0
0068460G	6,0	6,0	58,0	20,0
0068460X	6,0	6,0	75,0	30,0
0068460W	6,0	6,0	75,0	40,0
0068460Z	6,0	6,0	100,0	40,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068081	8,0	8,0	63,0	16,0
0068081L	8,0	8,0	60,0	32,0
0068082	8,0	8,0	100,0	40,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068100	10,0	10,0	40,0	10,0
0068100A	10,0	10,0	72,0	25,0
0068100L	10,0	10,0	72,0	32,0
0068083	10,0	10,0	100,0	40,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812L	12,0	12,0	60,0	20,0
0078812B	12,0	12,0	60,0	30,0

DATRON

Dvoubřité frézy podbroušené



hliník



mosaz



bronz



měď



plast



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781005	0,5	3,0	0,45	40,0	0,75	4,0
00781006	0,6	3,0	0,55	40,0	0,9	4,0
00781007	0,7	3,0	0,65	38,0	1,05	4,0
00781008	0,8	3,0	0,75	38,0	1,2	6,0
00781009	0,9	3,0	0,85	38,0	1,3	6,0
00781010	1,0	3,0	0,95	38,0	1,5	6,0
00781011	1,0	3,0	0,95	38,0	1,5	9,0
00781012	1,2	3,0	1,15	38,0	1,8	9,0
00781015	1,5	3,0	1,45	38,0	2,2	9,0
00781020	2,0	3,0	1,95	38,0	3,0	12,0
00781025	2,5	3,0	2,4	40,0	3,5	15,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00781034	4,0	6,0	3,8	50,0	8,0	16,0
0078806	6,0	6,0	5,7	60,0	10,0	22,0
00781036	6,0	6,0	5,7	60,0	20,0	33,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078808	8,0	8,0	7,7	60,0	10,0	24,0

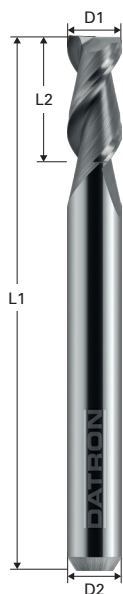
10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078810	10,0	10,0	9,7	50,0	10,0	20,0
0078810L	10,0	10,0	9,8	70,0	17,0	35,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0078812	12,0	12,0	11,7	50,0	10,0	20,0

Dvoubřité frézy konturovací



hliník

plast

dřevo



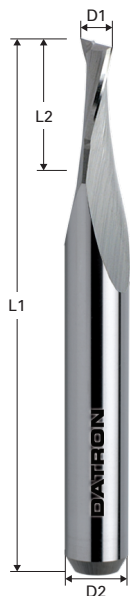
mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068033	3,0	6,0	57,0	8,0
0068034	4,0	6,0	57,0	11,0
0068035	5,0	6,0	57,0	13,0
0068036	6,0	6,0	57,0	13,0
0068040	8,0	8,0	60,0	20,0
0068041	8,0	8,0	60,0	25,0
0068042	10,0	10,0	70,0	25,0
0068043	12,0	12,0	70,0	25,0

DATRON

Dvoubřité frézy HSC+



plast



hliník



mosaz



měď



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815A	1,5	3,0	40,0	6,0
0068820A	2,0	3,0	40,0	6,0
0068830A	3,0	3,0	40,0	10,0

1/8" stopka

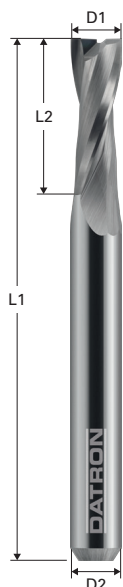
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068815	1,5	3 175	40,0	6,0
0068820	2,0	3 175	40,0	6,0
0068824	2,4	3 175	40,0	6,0
0068830K	3,0	3 175	40,0	6,0
0068830	3,0	3 175	40,0	10,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068866	1,9	6,0	50,0	6,0
0068862K	2,0	6,0	50,0	4,0
0068862	2,0	6,0	50,0	6,0
0068867	2,4	6,0	50,0	5,0
0068863K	3,0	6,0	50,0	6,0
0068863	3,0	6,0	50,0	10,0
0068864	4,0	6,0	50,0	8,0
0068865	5,0	6,0	50,0	10,0
0068860K	6,0	6,0	50,0	7,0
0068860	6,0	6,0	58,0	12,0

DATRON

Dvoubřité frézy HSC Fire



2
břity



SK

DIN 6535
Form HA



hliník



mosaz



plast



dřevo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068876S	6,0	6,0	50,0	12,0
0068876K	6,0	6,0	50,0	17,0
0068876	6,0	6,0	60,0	22,0
0068876L	6,0	6,0	70,0	32,0

8mm stopka

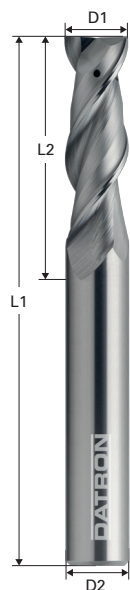
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068878S	8,0	8,0	50,0	12,0
0068878K	8,0	8,0	50,0	17,0
0068878	8,0	8,0	60,0	22,0
0068878L	8,0	8,0	70,0	32,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068870S	10,0	10,0	50,0	12,0
0068870K	10,0	10,0	50,0	17,0
0068870	10,0	10,0	60,0	22,0
0068870L	10,0	10,0	70,0	32,0

DATRON

Dvoubřité frézy s vnitřním chlazením



hliník



mosaz



dřevo



bronz



měď



plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068906K	6,0	6,0		60,0	14,0	
0068906	6,0	6,0		60,0	22,0	
0068906L	6,0	6,0	5,6	60,0	22,0	32,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068908K	8,0	8,0		60,0	16,0	
0068908	8,0	8,0		60,0	22,0	
0068908L	8,0	8,0	7,4	60,0	22,0	32,0

10mm stopka

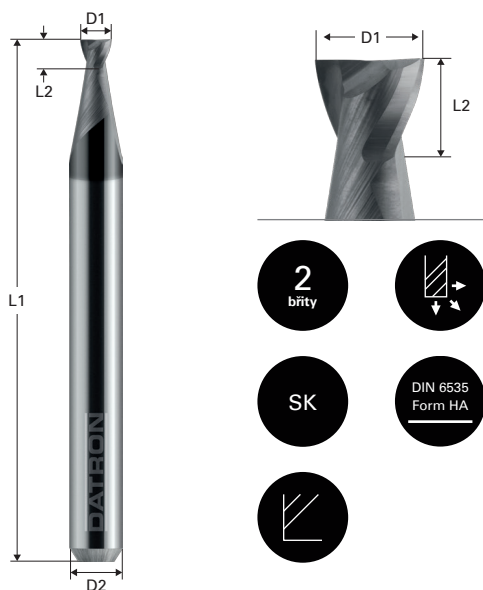
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068910K	10,0	10,0		70,0	26,0	
0068910	10,0	10,0		70,0	32,0	
0068910L	10,0	10,0	9,2	70,0	32,0	38,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068912K	12,0	12,0		80,0	26,0	
0068912	12,0	12,0		80,0	32,0	
0068912L	12,0	12,0	11,2	80,0	32,0	48,0

DATRON

Dvoubřité frézy pro obrábění oceli (X.CEED)



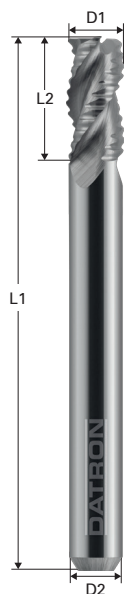
ocel



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078009S	0,9	3,0	38,0	1,1
0078009K	0,9	3,0	38,0	1,8
0078010S	1,0	3,0	38,0	1,2
0078010K	1,0	3,0	38,0	2,0
0078011S	1,1	3,0	38,0	1,2
0078011K	1,1	3,0	38,0	2,2
0078012S	1,2	3,0	38,0	1,2
0078012K	1,2	3,0	38,0	2,4
0078013S	1,3	3,0	38,0	1,2
0078013K	1,3	3,0	38,0	2,6
0078014S	1,4	3,0	38,0	1,4
0078014K	1,4	3,0	38,0	2,8
0078015S	1,5	3,0	38,0	1,4
0078015K	1,5	3,0	38,0	3,0
0078016S	1,6	3,0	38,0	1,4
0078016K	1,6	3,0	38,0	3,2
0078017S	1,7	3,0	38,0	1,4
0078017K	1,7	3,0	38,0	3,4
0078018S	1,8	3,0	38,0	1,5
0078018K	1,8	3,0	38,0	3,6
0078019S	1,9	3,0	38,0	1,5
0078019K	1,9	3,0	38,0	4,0
0078020S	2,0	3,0	38,0	1,8
0078020K	2,0	3,0	38,0	6,0
0078021K	2,1	3,0	38,0	5,0
0078022K	2,2	3,0	38,0	5,0
0078023K	2,3	3,0	38,0	5,0
0078024K	2,4	3,0	38,0	5,0
0078025S	2,5	3,0	38,0	2,0
0078025K	2,5	3,0	38,0	7,0
0078030K	3,0	3,0	38,0	7,0

DATRON

Tříbřité hrubovací frézy na měď3
břity

SK

DIN 6535
Form HA

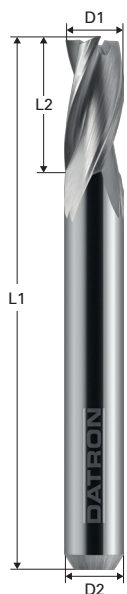
měď



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685903	3,0	6,0	50,0	6,0
00685906	6,0	6,0	50,0	12,0
00685908	8,0	8,0	50,0	16,0
00685910	10,0	10,0	60,0	22,0

DATRON

Tříbřité dokončovací frézy na měď



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



měď



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00685610	1,0	6,0	50,0	2,2
00685615	1,5	6,0	50,0	3,2
00685620	2,0	6,0	50,0	4,2
00685630	3,0	6,0	50,0	6,0
00685640	4,0	6,0	50,0	8,0
00685660	6,0	6,0	50,0	11,0
00685680	8,0	8,0	50,0	16,0

DATRON

Tříbřité frézy podbroušené

3
břity

SK



hliník



měď



mosaz



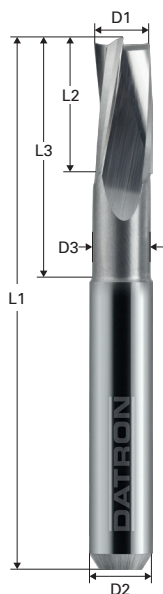
dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068033A	3,0	6,0	2,8	58,0	8,0	12,0
0068034A	4,0	6,0	3,8	58,0	11,0	16,0
0068035A	5,0	6,0	4,8	58,0	13,0	19,0
0068036A	6,0	6,0	5,7	58,0	13,0	19,0
0068040A	8,0	8,0	7,8	63,0	19,0	27,0
0068042A	10,0	10,0	9,8	72,0	22,0	32,0
0068043A	12,0	12,0	11,8	83,0	26,0	38,0

DATRON

Tříbřité frézy podbroušené na pěnu



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



pěna



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680530	3,0	6,0	2,7	75,0	12,0	41,0
0068053K	3,0	6,0	2,7	50,0	6,0	22,0
00680540	4,0	6,0	3,6	75,0	15,0	41,0
0068054K	4,0	6,0	3,6	50,0	8,0	22,0
00680550	5,0	6,0	4,5	75,0	20,0	41,0
0068055K	5,0	6,0	4,5	50,0	12,0	22,0
00680560	6,0	6,0	5,5	75,0	27,0	42,0
0068056A	6,0	6,0	5,5	100,0	27,0	71,0
0068056K	6,0	6,0	5,5	50,0	12,0	22,0

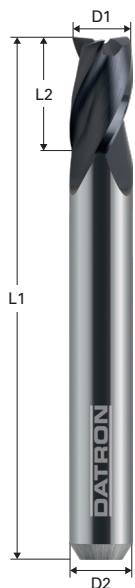
8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680580	8,0	8,0	7,5	75,0	28,0	42,0
0068058A	8,0	8,0	7,5	100,0	42,0	71,0
0068058K	8,0	8,0	7,5	50,0	16,0	25,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
00680510	10,0	10,0	9,5	115,0	52,0	82,0
0068051K	10,0	10,0	9,5	60,0	20,0	30,0

DATRON

Tříbřité frézy s povlakováním (X.CEED)3
břity

SK

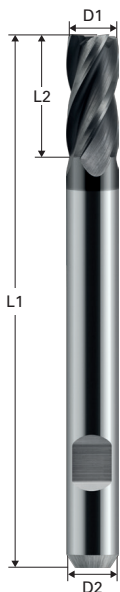
DIN 6535
Form HA

ocel



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068551	1,75	3,0	40,0	3,0
0068552	2,0	6,0	50,0	6,0
0068553	3,0	6,0	50,0	6,0
0068554	4,0	6,0	50,0	8,0
0068555	5,0	6,0	50,0	10,0
0068556	6,0	6,0	50,0	10,0

Čtyřbřité frézy s povlakováním (ALCRONA)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078402	2,0	6,0	50,0	7,0
00784025	2,5	6,0	50,0	8,0
0078403	3,0	6,0	57,0	8,0
0078403A	3,0	6,0	57,0	19,0
00784035	3,5	6,0	57,0	10,0
0078404	4,0	6,0	57,0	11,0
0078404A	4,0	6,0	57,0	19,0
0078404B	4,0	6,0	75,0	25,0
00784045	4,5	6,0	57,0	11,0
0078405	5,0	6,0	57,0	13,0
0078405A	5,0	6,0	75,0	30,0
00784055	5,5	6,0	57,0	13,0
0078406	6,0	6,0	57,0	13,0
0078406A	6,0	6,0	75,0	30,0
0078406B	6,0	6,0	100,0	40,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00784065	6,5	8,0	63,0	16,0
0078407	7,0	8,0	63,0	16,0
0078408	8,0	8,0	63,0	19,0
0078408A	8,0	8,0	75,0	30,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078409	9,0	10,0	72,0	19,0
0078410	10,0	10,0	72,0	22,0
0078410A	10,0	10,0	75,0	30,0
0078410B	10,0	10,0	100,0	40,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078412	12,0	12,0	83,0	26,0
0078412A	12,0	12,0	100,0	45,0

DATRON

Frézy s mikrobřity



GRP/CRP



3mm stopka

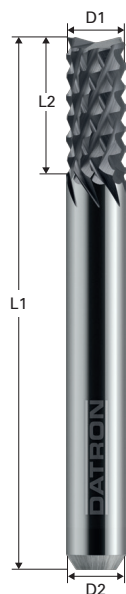
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068106	0,6	3,0	38,0	3,0
0068107	0,7	3,0	38,0	3,5
0068108	0,8	3,0	38,0	5,0
0068110	1,0	3,0	38,0	5,0
0068111	1,1	3,0	38,0	5,0
0068112	1,2	3,0	38,0	5,0
0068115	1,5	3,0	38,0	8,0
0068120	2,0	3,0	38,0	8,0
0068124	2,4	3,0	38,0	8,0
0068130	3,0	3,0	38,0	12,0

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00686506	0,6	3 175	38,0	3,0
00686508	0,8	3 175	38,0	5,0
00686510	1,0	3 175	38,0	5,0
00686511	1,1	3 175	38,0	7,0
00686512	1,2	3 175	38,0	7,0
00686513	1,3	3 175	38,0	7,0
00686514	1,4	3 175	38,0	7,0
00686515	1,5	3 175	38,0	7,0
00686516	1,6	3 175	38,0	8,5
00686517	1,7	3 175	38,0	8,5
00686518	1,8	3 175	38,0	8,5
00686519	1,9	3 175	38,0	8,5
00686520	2,0	3 175	38,0	8,0
00686521	2,1	3 175	38,0	9,0
00686522	2,2	3 175	38,0	9,0
00686523	2,3	3 175	38,0	9,0
00686524	2,4	3 175	38,0	9,0
00686530	3,0	3 175	38,0	10,0

DATRON

Frézy s mikrobřitý a povlakováním (X.CEED/diamant)



8
břitů

DIN 6535
Form HA

SK



GRP/CRP



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	P
006T106	0,6	3,0	40,0	3,0	X.CEED
006T107	0,7	3,0	40,0	3,5	X.CEED
006T110	1,0	3,0	40,0	5,0	X.CEED
006T115	1,5	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T120	2,0	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T124	2,4	3,0	40,0	8,0	X.CEED
006T130	3,0	3,0	40,0	12,0	X.CEED

1/8" stopka

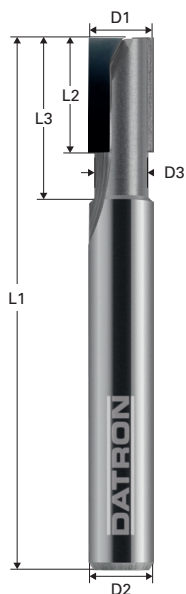
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	P
0073126B	2,0	3 175	38,0	9,0	Diamant
0073126C	2,4	3 175	38,0	9,0	Diamant
0073126D	3,0	3 175	38,0	9,0	Diamant

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	P
0068164	4,0	6,0	50,0	16,0	X.CEED
0068165	5,0	6,0	50,0	22,0	X.CEED
0068166S	6,0	6,0	50,0	12,0	X.CEED

DATRON

Diamantové frézy na GRP/CRP



1-2
břity



CVD

DIN 6535
Form HA



GRP/CRP

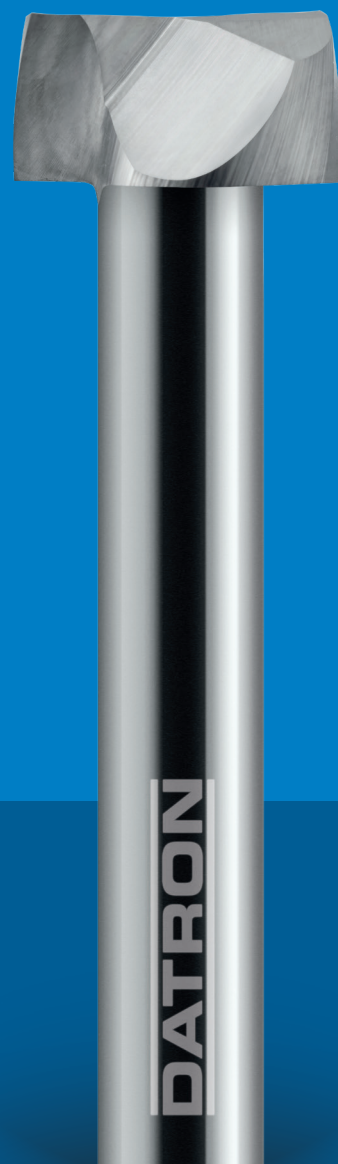


Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břítů
00781203	3,0	6,0	2,8	50,0	5,0	10,0	1
00781204	4,0	6,0	3,8	50,0	6,0	6,0	2
00781206	6,0	6,0	5,6	50,0	10,0	14,0	2
00781208	8,0	8,0	7,2	50,0	12,0	16,0	2
00781210	10,0	10,0	9,2	60,0	8,0	17,0	2

DATRON

Čelní frézy

Jednobřité frézy odsazené	42
Dvoubřité frézy odsazené	43
Dvoubřité frézy odsazené, se zaoblenou hranou čela	44
Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl	45
Monoblokové hrubovací frézy	46



DATRON

Jednobřité frézy odsazené



hliník



mosaz



měď



dřevo



plast



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068812G	12,0	6,0	45,0	5,0
0068814E	14,0	8,0	45,0	5,0
0068820E	20,0	10,0	50,0	7,0
0068824E	24,0	12,0	60,0	8,5

DATRON

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068814E	14	8	45	5

DATRON

Dvoubřité frézy odsazené



hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068441	8,0	6,0	50,0	10,0
0068440	10,0	6,0	50,0	10,0
0068442G	12,0	6,0	50,0	6,0
0068442A	14,0	6,0	50,0	6,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14,0	8,0	50,0	6,0
0068444G	20,0	8,0	50,0	8,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078812A	12,0	10,0	50,0	10,0
0078814A	14,0	10,0	50,0	10,0
0078816A	16,0	10,0	50,0	10,0
0078816B	16,0	10,0	82,0	12,0
0078818A	18,0	10,0	50,0	10,0
0078820A	20,0	10,0	50,0	10,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078814	14,0	12,0	50,0	10,0
0078816	16,0	12,0	50,0	10,0
0078818	18,0	12,0	50,0	10,0
0078820	20,0	12,0	50,0	10,0

DATRON NEO

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068443G	14	8	50	6

DATRON

Dvoubřité frézy odsazené, se zaoblenou hranou čela



hliník

měď

dřevo



mosaz

plast



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442	12,0	6,0	50,0	6,0	0,5
0068442N	12,0	8,0	50,0	6,0	0,5
0068443	14,0	8,0	50,0	6,0	0,5
0068444	20,0	8,0	50,0	8,0	0,5

DATRON NEO

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068442N	12	8	50	6	0,5
0068443	14	8	50	6	0,5

DATRON

Dvoubřité frézy odsazené, se zaobleným čelem a leštěné na akryl



akrylové sklo



plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078440	10,0	6,0	50,0	6,0	1,0
0078442	12,0	6,0	50,0	6,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14,0	8,0	50,0	6,0	1,0
0078446	16,0	8,0	50,0	6,0	1,0

DATRON *neo*

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078444	14	8	50	6	1

DATRON

Monoblokové hrubovací frézy



hliník



měď



mosaz



ocel



plast



bronz



dřevo



Obj. č.	Typ	D1 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0078920*	HSK-E-25	20,0	18,5	40,0	10,0
0078920L*	HSK-E-25	20,0	18,5	60,0	10,0
0078924*	HSK-E-32	24,0	22,5	45,0	10,0
0078924L*	HSK-E-32	24,0	22,5	65,0	10,0

Obj. č.	Označení výrobku	Pro hrubovací frézy	Materiál	R (mm)
0078920A	Výměnný TK plátek, leštěný	0078920 / 20L / 24 / 24L	hliník	0,8
0078920B	Výměnný TK plátek	0078920 / 20L / 24 / 24L	ocel	0,8

Obj. č.	Označení výrobku
0078920C	Sada 10 šroubů a šroubováku.

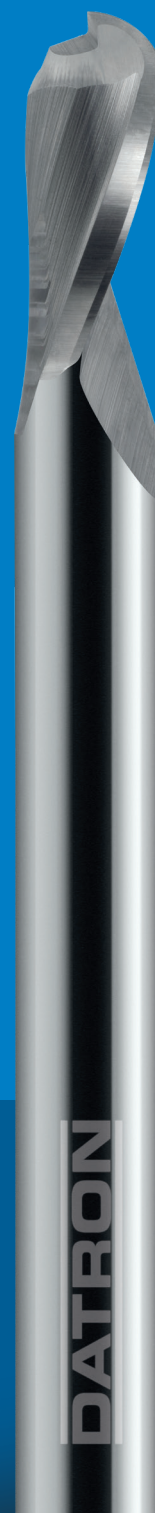
Upozornění: Lze měřit jen ve spojení se senzorem délky nástroje DATRON.

* Monoblokový základní nástroj bez výměnných TK plátek. V objednávce prosím uveďte, jaké výměnné TK plátky potřebujete!

DATRON

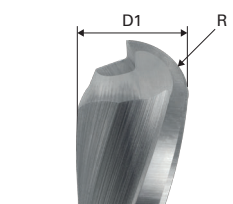
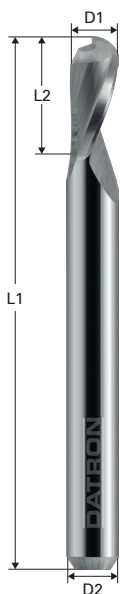
Kulové frézy

Kulové frézy jednobřité	48
Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl	49
Kulové frézy dvoubřité	50
Kulové frézy dvoubřité podbroušené	51
Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)	52
Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)	53



DATRON

Kulové frézy jednobřité



hlinik

dřevo

bronz



plast

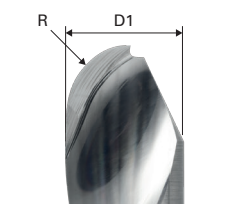
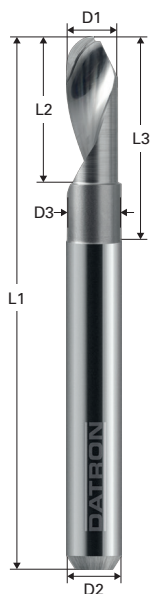


mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0068171E	1,0	3,0	40,0	4,0	0,5
0068172E	2,0	6,0	50,0	7,0	1,0
0068173E	3,0	6,0	50,0	8,0	1,5
0068174E	4,0	6,0	50,0	10,0	2,0
0068175E	5,0	6,0	50,0	12,0	2,5
0068176E	6,0	6,0	50,0	14,0	3,0
0068178E	8,0	8,0	60,0	14,0	4,0
0068179E	10,0	10,0	60,0	20,0	5,0

Kulové frézy jednobřité leštěné na akryl



akrylové sklo



plast

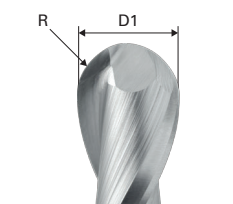
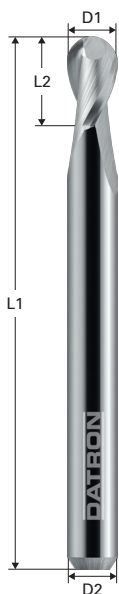


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068191E	1,0	6,0	0,9	50,0	4,0	12,0	0,5
0068191S	1,5	6,0	1,4	50,0	5,0	12,0	0,75
0068192E	2,0	6,0	1,8	50,0	6,0	20,0	1,0
0068192S	2,5	6,0	2,3	50,0	7,0	20,0	1,25
0068193E	3,0	6,0	2,8	50,0	8,0	21,0	1,5
0068194E	4,0	6,0	3,8	50,0	10,0	21,0	2,0
0068195E	5,0	6,0	4,8	50,0	12,0	22,0	2,5
0068196E	6,0	6,0	5,8	50,0	14,0	22,0	3,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité



hliník



bronz



plast



měď



mosaz



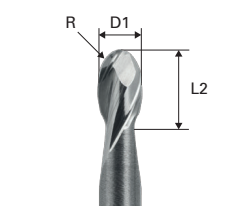
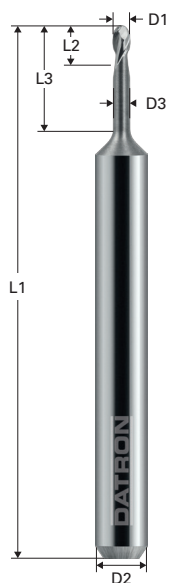
dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684003	0,3	3,0	40,0	0,5	0,15
00684005	0,5	3,0	39,0	0,8	0,25
00684007	0,7	3,0	39,0	2,1	0,35
0068400	1,0	3,0	38,0	3,0	0,5
0068403	3,0	6,0	50,0	4,0	1,5
0068404	4,0	6,0	50,0	5,0	2,0
0068405	5,0	6,0	50,0	5,0	2,5
0068406	6,0	6,0	50,0	10,0	3,0
0068408	8,0	8,0	50,0	12,0	4,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité podbroušené



hliník



bronz



plast



měď



mosaz



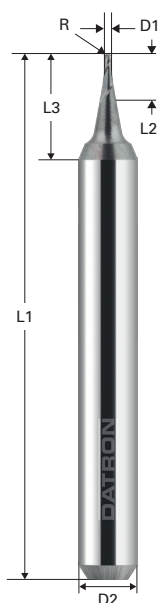
dřevo



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00782004	0,4	3,0	0,35	39,0	0,6	2,0	0,2
00782005	0,5	3,0	0,45	39,0	0,75	4,0	0,25
00782006	0,6	3,0	0,55	39,0	0,9	4,0	0,3
00782008	0,8	3,0	0,75	39,0	1,2	6,0	0,4
00782010	1,0	3,0	0,95	39,0	1,5	6,0	0,5
00782011	1,0	3,0	0,95	39,0	1,5	9,0	0,5
00782012	1,2	3,0	1,15	39,0	1,8	9,0	0,6
00782015	1,5	3,0	1,45	39,0	2,2	9,0	0,75
00782020	2,0	3,0	1,95	39,0	3,0	12,0	1,0
0078502	2,0	6,0	1,8	75,0	5,0	20,0	1,0
0078503	3,0	6,0	2,8	75,0	6,0	20,0	1,5
0078504	4,0	6,0	3,8	75,0	8,0	20,0	2,0
0078505	5,0	6,0	4,8	100,0	20,0	40,0	2,5
0078506	6,0	6,0	5,8	100,0	20,0	40,0	3,0
0078508	8,0	8,0	7,8	100,0	20,0	40,0	4,0
0078510	10,0	10,0	9,8	100,0	20,0	40,0	5,0
0078512	12,0	12,0	11,7	100,0	20,0	40,0	6,0

DATRON

Kulové frézy dvoubřité s povlakováním (ALCRONA)

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

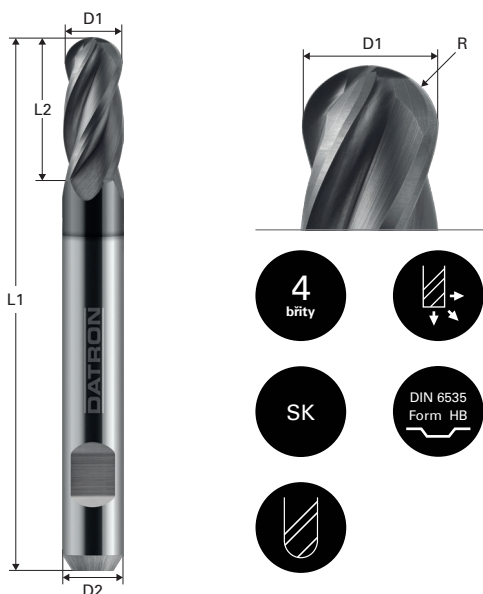
ocel



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00684004	0,4	3,0	39,0	1,2	0,2
00684010	0,5	3,0	39,0	1,5	0,25
00684006	0,6	3,0	39,0	1,8	0,3
00684008	0,8	3,0	38,0	2,4	0,4
00684015	1,5	3,0	38,0	3,0	0,75
0068402	2,0	3,0	38,0	4,0	1,0
00684025	2,5	3,0	38,0	5,0	1,25
0068401	3,0	3,0	38,0	6,0	1,5

Kulové frézy čtyřbřité s povlakováním (ALCRONA)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078542	2,0	6,0	57,0	6,0	1,0
0078543	3,0	6,0	57,0	8,0	1,5
0078543A	3,0	6,0	57,0	20,0	1,5
0078544	4,0	6,0	57,0	11,0	2,0
0078544A	4,0	6,0	57,0	20,0	2,0
0078545	5,0	6,0	57,0	13,0	2,5
0078545A	5,0	6,0	75,0	30,0	2,5
0078546	6,0	6,0	57,0	13,0	3,0
0078546A	6,0	6,0	75,0	30,0	3,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078548	8,0	8,0	63,0	19,0	4,0
0078548A	8,0	8,0	75,0	30,0	4,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078550	10,0	10,0	72,0	22,0	5,0
0078550A	10,0	10,0	75,0	30,0	5,0

12mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
0078552	12,0	12,0	83,0	26,0	6,0
0078552A	12,0	12,0	100,0	45,0	6,0

DATRON

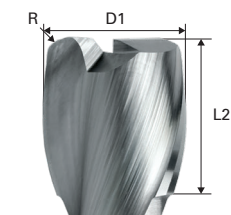
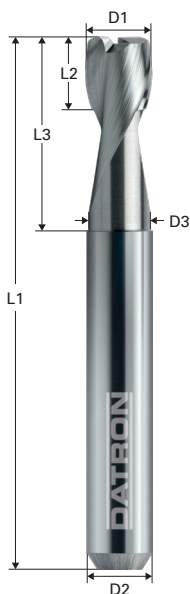
Torické frézy

Torické frézy dvoubřité	56
Torické frézy dvoubřité s povlakováním (Triple-Cut)	57
Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)	58
Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)	59



DATRON

Torické frézy dvoubřité



hliník



mosaz



měď



plast



dřevo



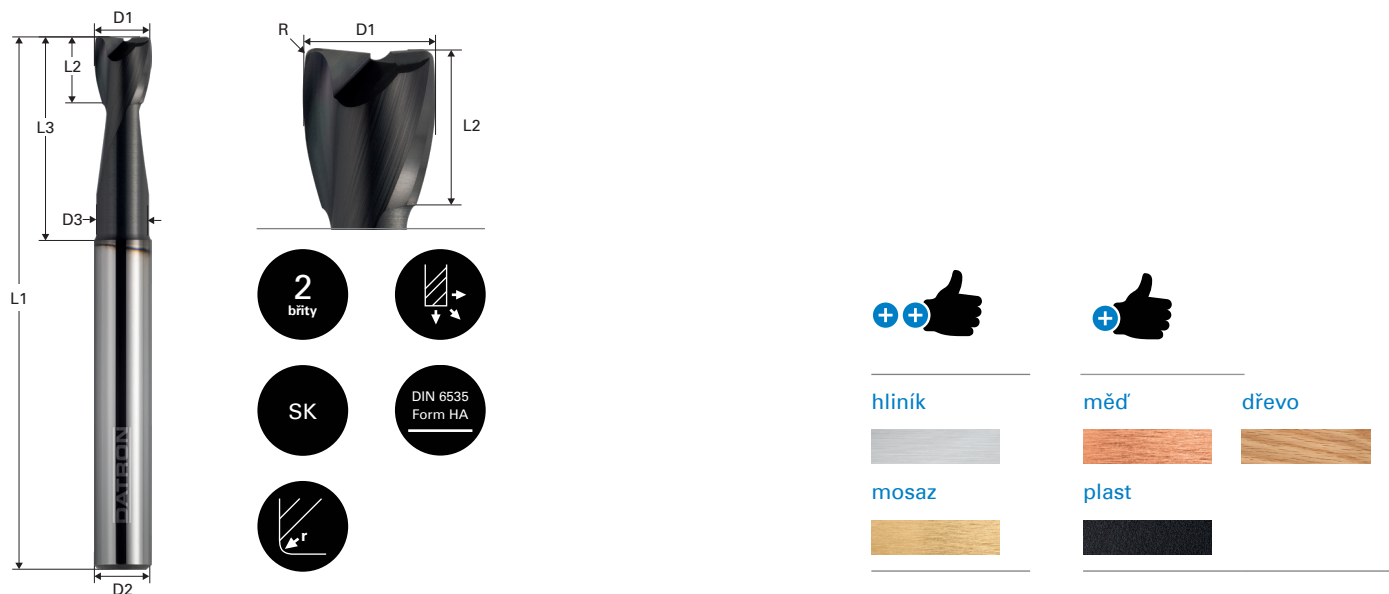
6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068460S	6,0	6,0		50,0	6,0		0,5
0068460F	6,0	6,0	5,8	58,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0068080K	8,0	8,0		50,0	12,0		1,0
0078808R	8,0	8,0	7,7	60,0	10,0	22,0	0,2
0068080	8,0	8,0	7,8	60,0	9,0	23,0	1,0

Torické frézy dvoubřité s povlakováním (Triple-Cut)



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781043	3,0	3,0	2,7	50,0	4,0	14,0	0,3
00781063	3,0	3,0	2,7	50,0	4,0	14,0	1,0

4mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781044	4,0	4,0	3,7	50,0	5,0	16,0	0,4
00781064	4,0	4,0	3,7	50,0	5,0	16,0	1,0

5mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781045	5,0	5,0	4,6	54,0	6,0	18,0	0,5
00781065	5,0	5,0	4,6	54,0	6,0	18,0	1,0

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781046	6,0	6,0	5,5	58,0	7,0	21,0	0,5
00781066	6,0	6,0	5,5	58,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781048	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	0,5
00781068	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	1,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
00781050	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	0,5
00781070	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	1,0

DATRON

Torické frézy čtyřbřité s povlakováním (X.CEED)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078620	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	12,0	0,2
0078620A	2,0	6,0	1,8	50,0	4,0	16,0	0,2
0078623	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	14,0	0,3
0078623A	3,0	6,0	2,7	50,0	4,0	18,0	0,3
0078624	4,0	6,0	3,7	50,0	5,0	16,0	0,4
0078625	5,0	6,0	4,6	54,0	6,0	18,0	0,5
0078625A	5,0	6,0	4,6	54,0	6,0	18,0	1,0
0078626	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	0,5
0078626A	6,0	6,0	5,5	57,0	7,0	21,0	1,0

8mm stopka

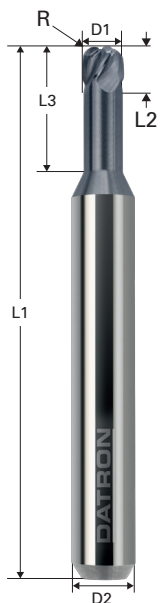
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078628	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	0,5
0078628A	8,0	8,0	7,4	63,0	9,0	27,0	1,0

10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	R (mm)
0078630	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	0,5
0078630A	10,0	10,0	9,2	72,0	11,0	32,0	1,0

DATRON

Torické frézy čtyřbřité s dvojitým zaoblením a povlakováním (X.CEED)



ocel



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00686903	3,0	6,0	50,0	1,0	0,8
00686904	4,0	6,0	50,0	1,0	0,8
00686906	6,0	6,0	50,0	1,0	0,8

DATRON

Záhlubníky

Záhlubníky 62

Záhlubníky na akrylové sklo 63

Záhlubníky na pěnu 64

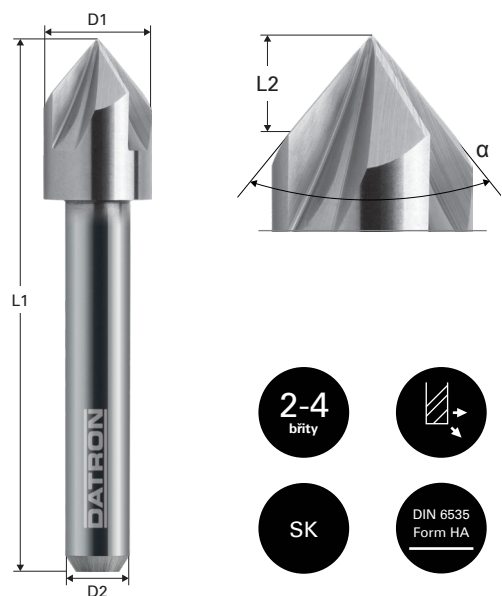
Frézovací záhlubníky 65

Frézy na V-drážku 66



DATRON

Záhlubníky

2-4
břity

SK

DIN 6535
Form HA

hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



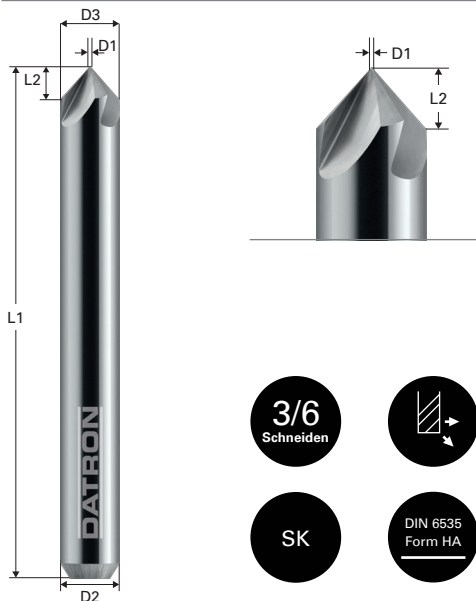
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
0068478A	3,0	3,0	40,0	2,5	60	2
0068478	3,0	3,0	40,0	1,5	90	2
0068479B	6,0	6,0	50,0	8,2	40	3
0068480B	6,0	6,0	50,0	5,1	60	4
0068479C	6,0	6,0	50,0	4,2	70	3
0068479	6,0	6,0	50,0	3,0	90	3
0068479A	6,0	6,0	50,0	1,7	120	4
0068479D	6,0	6,0	50,0	1,1	140	3
0068479E	6,0	6,0	50,0	1,2	160	3
0068480	8,0	6,0	50,0	4,0	90	3
0068480C	8,0	6,0	50,0	3,3	100	4
0068480A	8,0	6,0	50,0	2,3	120	3
0068483	10,0	6,0	50,0	5,0	90	3
0068483A	10,0	6,0	50,0	2,8	120	4
0068483E	12,0	6,0	50,0	3,4	120	4
0068483D	12,0	8,0	50,0	6,0	90	4
0068483H	14,0	8,0	50,0	7,0	90	4
0068483B	10,0	10,0	50,0	5,0	90	3

DATRON 

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
0068480N	8	8	50	4	90	3
0068483N	10	8	50	5	90	3
0068483D	12	8	50	4	90	4
0068483H	14	8	50	7	90	4

DATRON

Záhlubníky na akrylové sklo



3/6
Schneiden



SK

DIN 6535
Form HA



akrylové sklo



plast

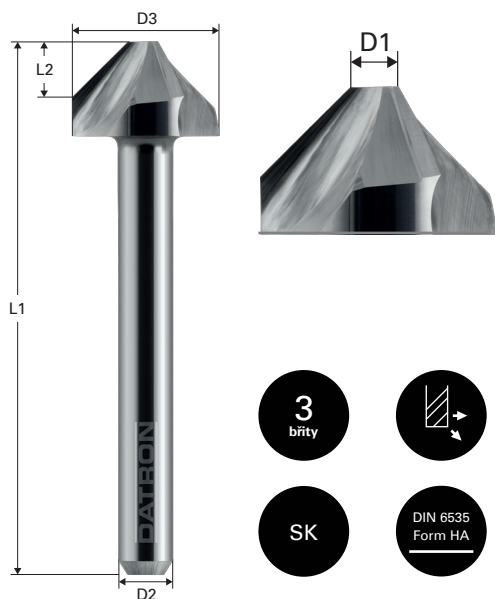


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)	Počet břitů
00685806	0,1	6,0	6,0	50,0	3,0	90	6
00685808	0,1	6,0	8,0	50,0	4,0	90	6
00685810	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	90	3
00685812	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	90	3
00685814	4,0	6,0	14,0	50,0	5,0	90	3
00685816	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	90	3

DATRON

Záhlubníky na pěnu



pěna



6mm stopka

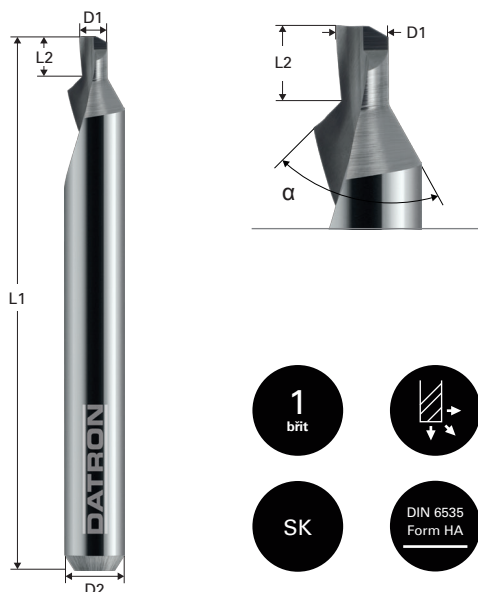
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485C	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	90
0068485D	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	90
0068485E	4,0	6,0	14,0	50,0	5,0	90
0068485F	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	90

DATRON NEO

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068485N	4	8	14	50	5	90

DATRON

Frézovací záhlubníky



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068772D	2,0	6,0	50,0	1,0	90
0068772E	2,0	6,0	50,0	1,5	90
0068772	2,0	6,0	50,0	1,9	90
0068772F	2,0	6,0	50,0	2,5	90
0068772A	2,0	6,0	50,0	2,9	90
0068772G	2,0	6,0	50,0	4,0	90
0068772B	2,0	6,0	50,0	4,9	90
0068773D	3,0	6,0	50,0	1,0	90
0068773E	3,0	6,0	50,0	1,5	90
0068773G	3,0	6,0	50,0	2,0	90
0068773F	3,0	6,0	50,0	2,5	90
0068773	3,0	6,0	50,0	2,9	90
0068773A	3,0	6,0	50,0	3,9	90
0068773B	3,0	6,0	50,0	4,9	90
0068774D	4,0	6,0	50,0	1,0	90
0068774E	4,0	6,0	50,0	1,5	90
0068774G	4,0	6,0	50,0	2,0	90
0068774F	4,0	6,0	50,0	2,5	90
0068774	4,0	6,0	50,0	2,9	90
0068774A	4,0	6,0	50,0	3,9	90
0068774B	4,0	6,0	50,0	5,0	90
0068775D	5,0	6,0	50,0	1,0	90
0068775E	5,0	6,0	50,0	1,5	90
0068775G	5,0	6,0	50,0	2,0	90
0068775F	5,0	6,0	50,0	2,5	90
0068775	5,0	6,0	50,0	3,0	90
0068775A	5,0	6,0	50,0	4,0	90
0068775B	5,0	6,0	50,0	5,0	90

DATRON

Frézy na V-drážku



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068795A	5	6	50	10	60
0068795	5	6	50	10	90
0068795B	5	6	50	10	120
0068796A	6	6	58	12	60
0068796	6	6	58	12	90
0068796B	6	6	58	12	120

8mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068798A	8	8	70	16	60
0068798	8	8	70	16	90
0068798B	8	8	70	16	120

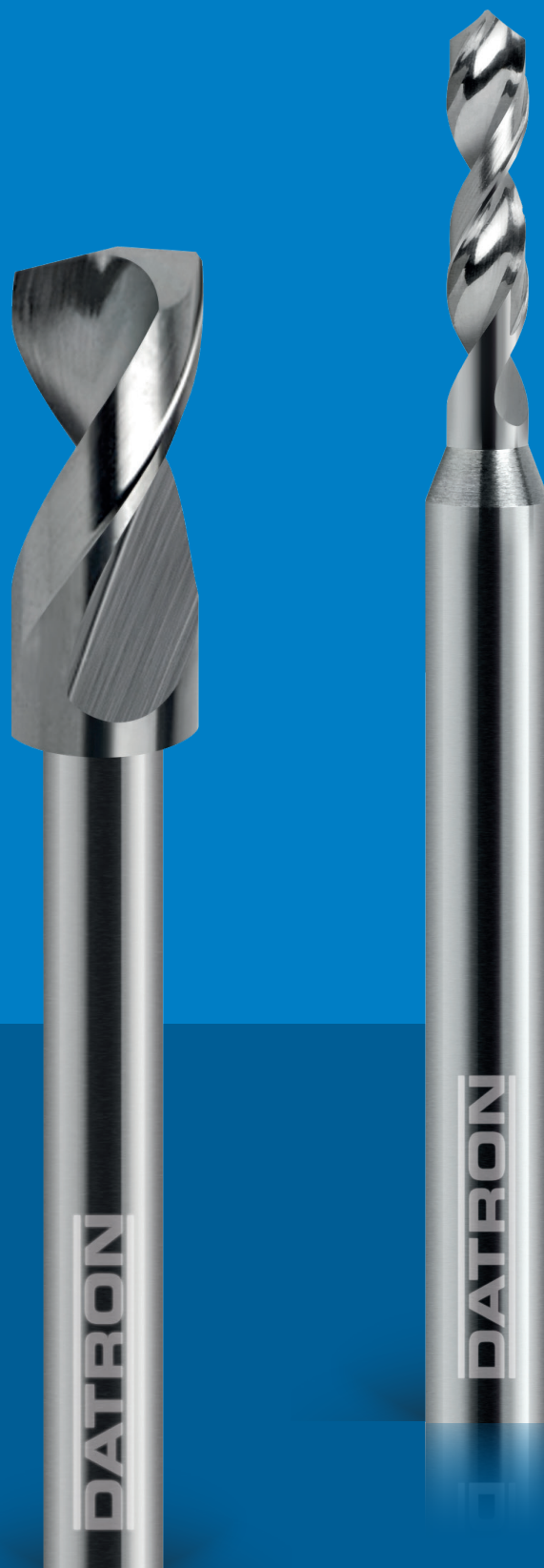
10mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
0068799A	10	10	70	16	60
0068799	10	10	70	16	90
0068799B	10	10	70	16	120

DATRON

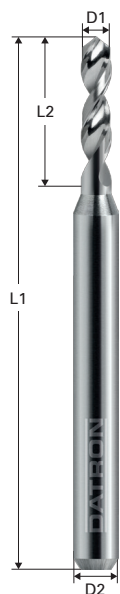
Vrtáky

Vrtáky 3mm stopka	68
Vrtáky 1/8" stopka	70
Vrtáky 6mm stopka	72



DATRON

Vrtáky 3mm stopka



hliník



bronz



plast



ocel



měď



mosaz



dřevo



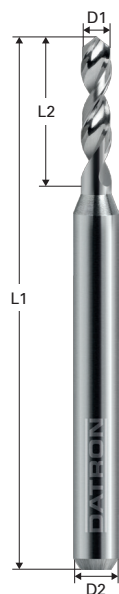
3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682015	0,15	3,0	38,0	2,0
0068202	0,2	3,0	38,0	3,5
00682025	0,25	3,0	38,0	3,5
0068203	0,3	3,0	38,0	3,5
00682035	0,35	3,0	38,0	3,5
0068204	0,4	3,0	38,0	6,0
00682045	0,45	3,0	38,0	6,0
0068205	0,5	3,0	38,0	6,0
00682055	0,55	3,0	38,0	6,0
0068206	0,6	3,0	38,0	6,5
00682065	0,65	3,0	38,0	6,5
0068207	0,7	3,0	38,0	10,5
00682075	0,75	3,0	38,0	10,5
0068208	0,8	3,0	38,0	10,5
00682085	0,85	3,0	38,0	10,5
0068209	0,9	3,0	38,0	10,5
00682095	0,95	3,0	38,0	10,5
0068210	1,0	3,0	38,0	10,5
00682105	1,05	3,0	38,0	10,5
0068211	1,1	3,0	38,0	10,5
00682115	1,15	3,0	38,0	10,5
0068212	1,2	3,0	38,0	10,5
00682125	1,25	3,0	38,0	10,5
0068213	1,3	3,0	38,0	10,5
00682135	1,35	3,0	38,0	10,5
0068214	1,4	3,0	38,0	10,5
00682145	1,45	3,0	38,0	10,5
0068215	1,5	3,0	38,0	10,5
00682155	1,55	3,0	38,0	10,5
0068216	1,6	3,0	38,0	10,5
00682165	1,65	3,0	38,0	10,5
0068217	1,7	3,0	38,0	10,5
00682175	1,75	3,0	38,0	10,5
0068218	1,8	3,0	38,0	10,5

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00682185	1,85	3,0	38,0	10,5
0068219	1,9	3,0	38,0	10,5
00682195	1,95	3,0	38,0	10,5
0068220	2,0	3,0	38,0	10,5
00682205	2,05	3,0	38,0	10,5
0068221	2,1	3,0	38,0	10,5
00682215	2,15	3,0	38,0	10,5
0068222	2,2	3,0	38,0	10,5
00682225	2,25	3,0	38,0	10,5
0068223	2,3	3,0	38,0	10,5
00682235	2,35	3,0	38,0	10,5
0068224	2,4	3,0	38,0	10,5
00682245	2,45	3,0	38,0	10,5
0068225	2,5	3,0	38,0	10,5
00682255	2,55	3,0	38,0	10,5
0068226	2,6	3,0	38,0	10,5
00682265	2,65	3,0	38,0	10,5
0068227	2,7	3,0	38,0	10,5
00682275	2,75	3,0	38,0	10,5
0068228	2,8	3,0	38,0	10,5
00682285	2,85	3,0	38,0	10,5
0068229	2,9	3,0	38,0	10,5
00682295	2,95	3,0	38,0	10,5
0068230	3,0	3,0	38,0	10,5
0068231	3,1	3,0	38,0	12,0
0068232	3,2	3,0	38,0	12,0
0068233	3,3	3,0	38,0	12,0
0068234	3,4	3,0	38,0	12,0
0068235	3,5	3,0	38,0	12,0
0068236	3,6	3,0	38,0	12,0
0068237	3,7	3,0	38,0	12,0
0068238	3,8	3,0	38,0	12,0
0068239	3,9	3,0	38,0	12,0
0068240	4,0	3,0	38,0	12,0
0068241	4,1	3,0	38,0	12,0
0068242	4,2	3,0	38,0	12,0
0068243	4,3	3,0	38,0	12,0
0068244	4,4	3,0	38,0	12,0
0068245	4,5	3,0	38,0	12,0
0068246	4,6	3,0	38,0	12,0
0068247	4,7	3,0	38,0	12,0
0068248	4,8	3,0	38,0	12,0
0068249	4,9	3,0	38,0	12,0
0068250	5,0	3,0	38,0	12,0
0068251	5,1	3,0	38,0	12,0
0068252	5,2	3,0	38,0	12,0
0068253	5,3	3,0	38,0	12,0
0068254	5,4	3,0	38,0	12,0
0068255	5,5	3,0	38,0	12,0
0068256	5,6	3,0	38,0	12,0
0068257	5,7	3,0	38,0	12,0
0068258	5,8	3,0	38,0	12,0
0068259	5,9	3,0	38,0	12,0
0068260	6,0	3,0	38,0	12,0
0068261	6,1	3,0	38,0	12,0
0068262	6,2	3,0	38,0	12,0
0068263	6,3	3,0	38,0	12,0
0068264	6,4	3,0	38,0	12,0
0068265	6,5	3,0	38,0	12,0

DATRON

Vrtáky 1/8" stopka



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



ocel



dřevo



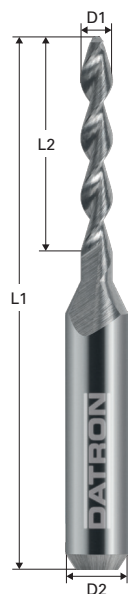
1/8" stopka*

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068701	0,1	3 175	38,0	1,0
00687015	0,15	3 175	38,0	2,5
0068702	0,2	3 175	38,0	3,2
00687025	0,25	3 175	38,0	3,5
0068703	0,3	3 175	38,0	5,5
00687035	0,35	3 175	38,0	5,5
0068704	0,4	3 175	38,0	5,5
00687045	0,45	3 175	38,0	5,5
0068705	0,5	3 175	38,0	5,5
00687055	0,55	3 175	38,0	5,5
0068706	0,6	3 175	38,0	7,0
00687065	0,65	3 175	38,0	8,5
0068707	0,7	3 175	38,0	10,5
00687075	0,75	3 175	38,0	10,5
0068708	0,8	3 175	38,0	10,5
00687085	0,85	3 175	38,0	10,5
0068709	0,9	3 175	38,0	10,5
00687095	0,95	3 175	38,0	10,5
0068710	1,0	3 175	38,0	10,5
00687105	1,05	3 175	38,0	10,5
0068711	1,1	3 175	38,0	10,5
00687115	1,15	3 175	38,0	10,5
0068712	1,2	3 175	38,0	10,5
00687125	1,25	3 175	38,0	10,5
0068713	1,3	3 175	38,0	10,5
00687135	1,35	3 175	38,0	10,5
0068714	1,4	3 175	38,0	10,5
00687145	1,45	3 175	38,0	10,5
0068715	1,5	3 175	38,0	10,5
00687155	1,55	3 175	38,0	10,5
0068716	1,6	3 175	38,0	10,5
00687165	1,65	3 175	38,0	10,5
0068717	1,7	3 175	38,0	10,5
00687175	1,75	3 175	38,0	10,5
0068718	1,8	3 175	38,0	10,5

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00687185	1,85	3 175	38,0	10,5
0068719	1,9	3 175	38,0	10,5
00687195	1,95	3 175	38,0	10,5
0068720	2,0	3 175	38,0	10,5
00687205	2,05	3 175	38,0	10,5
0068721	2,1	3 175	38,0	10,5
00687215	2,15	3 175	38,0	10,5
0068722	2,2	3 175	38,0	10,5
00687225	2,25	3 175	38,0	10,5
0068723	2,3	3 175	38,0	10,5
00687235	2,35	3 175	38,0	10,5
0068724	2,4	3 175	38,0	10,5
00687245	2,45	3 175	38,0	10,5
0068725	2,5	3 175	38,0	10,5
0068725X	2,5	3 175	38,0	12,0
00687255	2,55	3 175	38,0	10,5
0068726	2,6	3 175	38,0	10,5
00687265	2,65	3 175	38,0	10,5
0068727	2,7	3 175	38,0	10,5
00687275	2,75	3 175	38,0	10,5
0068728	2,8	3 175	38,0	10,5
00687285	2,85	3 175	38,0	10,5
0068729	2,9	3 175	38,0	10,5
0068729X	2,9	3 175	38,0	16,0
00687295	2,95	3 175	38,0	10,5
0068730	3,0	3 175	38,0	10,5
00687305	3,05	3 175	38,0	10,5
0068731	3,1	3 175	38,0	10,5
0068732	3,2	3 175	38,0	12,0
0068733	3,3	3 175	38,0	12,0
0068734	3,4	3 175	38,0	12,0
0068735	3,5	3 175	38,0	12,0
0068736	3,6	3 175	38,0	12,0
0068737	3,7	3 175	38,0	12,0
0068738	3,8	3 175	38,0	12,0
0068739	3,9	3 175	38,0	12,0
0068740	4,0	3 175	38,0	12,0
0068741	4,1	3 175	38,0	12,0
0068742	4,2	3 175	38,0	12,0
0068743	4,3	3 175	38,0	12,0
0068744	4,4	3 175	38,0	12,0
0068745	4,5	3 175	38,0	12,0
0068746	4,6	3 175	38,0	12,0
0068747	4,7	3 175	38,0	12,0
0068748	4,8	3 175	38,0	12,0
0068749	4,9	3 175	38,0	12,0
0068750	5,0	3 175	38,0	12,0
0068751	5,1	3 175	38,0	12,0
0068752	5,2	3 175	38,0	12,0
0068753	5,3	3 175	38,0	12,0
0068754	5,4	3 175	38,0	12,0
0068755	5,5	3 175	38,0	12,0
0068756	5,6	3 175	38,0	12,0
0068757	5,7	3 175	38,0	12,0
0068758	5,8	3 175	38,0	12,0
0068759	5,9	3 175	38,0	12,0
0068760	6,0	3 175	38,0	12,0
0068761	6,1	3 175	38,0	12,0
0068762	6,2	3 175	38,0	12,0
0068763	6,3	3 175	38,0	12,0
0068764	6,4	3 175	38,0	12,0
0068765	6,5	3 175	38,0	12,0

DATRON

Vrtáky 6mm stopka



hliník



bronz



plast



dřevo



měď



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068229X	2,9	6,0	50,0	21,0
0068230L	3,0	6,0	50,0	21,0
0068231L	3,1	6,0	50,0	21,0
0068232L	3,2	6,0	50,0	21,0
0068233L	3,3	6,0	50,0	21,0
0068234L	3,4	6,0	50,0	21,0
0068235L	3,5	6,0	50,0	21,0
0068236L	3,6	6,0	50,0	21,0
0068237L	3,7	6,0	50,0	21,0
0068238L	3,8	6,0	50,0	21,0
0068239L	3,9	6,0	50,0	21,0
0068239X	3,9	6,0	56,0	26,0
0068240L	4,0	6,0	50,0	21,0
0068240X	4,0	6,0	60,0	31,0
0068241L	4,1	6,0	50,0	21,0
0068242L	4,2	6,0	50,0	21,0
0068243L	4,3	6,0	50,0	21,0
0068244L	4,4	6,0	50,0	21,0
0068245L	4,5	6,0	50,0	21,0
0068245X	4,5	6,0	60,0	31,0
0068246L	4,6	6,0	50,0	21,0
0068247L	4,7	6,0	50,0	21,0
0068248L	4,8	6,0	50,0	21,0
0068249L	4,9	6,0	50,0	21,0
0068249X	4,9	6,0	60,0	31,0
0068250L	5,0	6,0	50,0	21,0
0068250X	5,0	6,0	60,0	31,0
0068251L	5,1	6,0	50,0	21,0
0068252L	5,2	6,0	50,0	21,0
0068253L	5,3	6,0	50,0	21,0
0068254L	5,4	6,0	50,0	21,0
0068255L	5,5	6,0	50,0	21,0
0068255X	5,5	6,0	60,0	31,0

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068256L	5,6	6,0	50,0	21,0
0068257L	5,7	6,0	50,0	21,0
0068258L	5,8	6,0	50,0	21,0
0068259L	5,9	6,0	50,0	21,0
0068259X	5,9	6,0	70,0	36,0
0068260L	6,0	6,0	50,0	21,0
0068260X	6,0	6,0	60,0	31,0

DATRON

Výstružníky

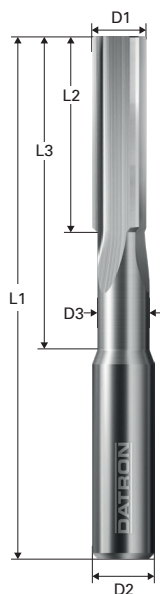
Výstružníky

76



DATRON

Výstružníky



hliník



měď



mosaz



bronz



Výstružníky DATRON standard verze

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103E	3H7	6	2,5	50	6	10
0068104E	4H7	6	3,3	50	8	12
0068105E	5H7	6	4,2	50	10	16
0068106E	6H7	6	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26
0068110E	10H7	10	8,3	65	20	31
0068112E	12H7	12	10	70	24	36

Výstružníky DATRON dlouhá verze

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103L	3H7	6	2,5	50	9	16
0068104L	4H7	6	3,3	55	12	21
0068105L	5H7	6	4,2	60	16	26
0068106L	6H7	6	5	65	21	31
0068108L	8H7	8	6,7	75	26	41
0068110L	10H7	10	8,3	85	31	51
0068112L	12H7	12	10	105	36	71

DATRON NEO

Obj. č.	Jmenovitý D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)
0068103N	3H7	8	2,5	50	6	10
0068104N	4H7	8	3,3	50	8	12
0068105N	5H7	8	4,2	50	10	16
0068106N	6H7	8	5	55	12	21
0068108E	8H7	8	6,7	60	16	26

Na otvoru se závitem musí být fazeta, aby se zabránilo stoupání nástroje.

DATRON

Závitové frézy

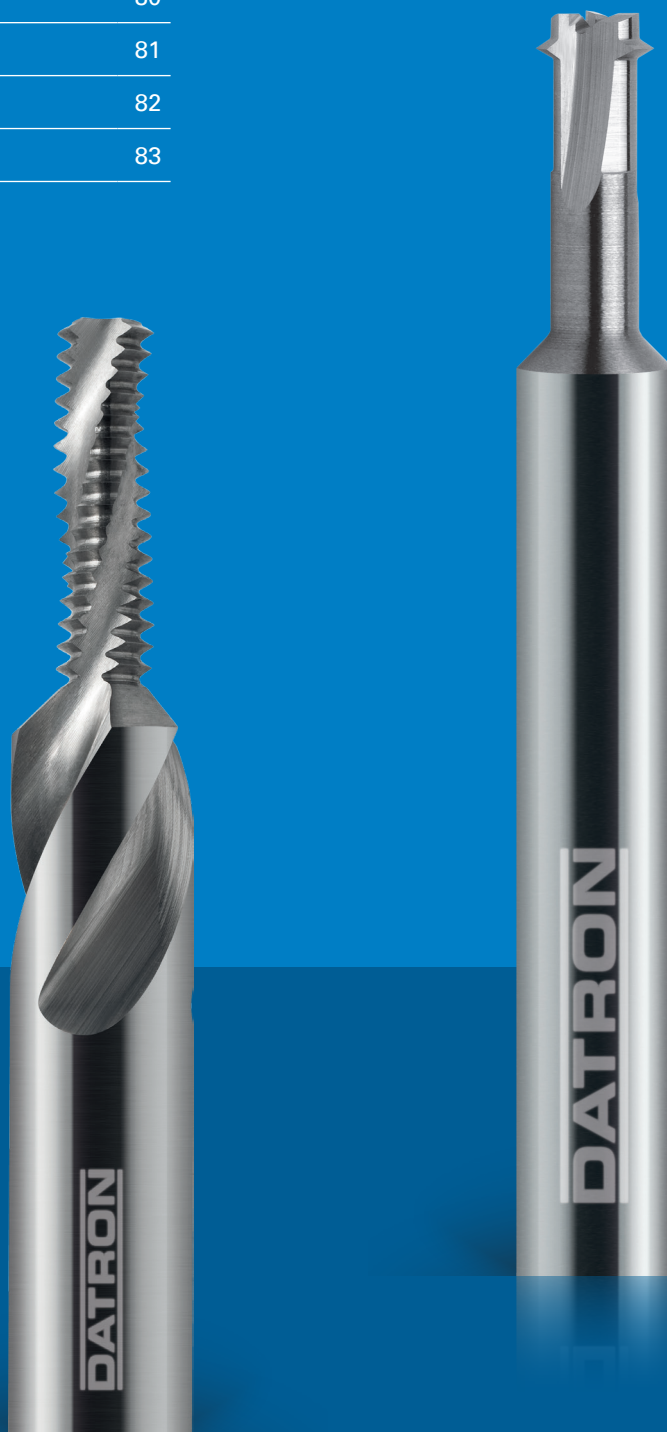
Parametry pro závitové frézy – nástrojová data 78

Závitové frézy zesílené 80

Závitové frézy 81

Frézovací závitové frézy 82

Hřebínkové závitové frézy 83



DATRON

Parametry pro závitové frézy zesílené nástrojová data

Obj. č.	otáčky (ot/mm)	posuv (mm/min)	H/8 (mm)	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	D3 (mm)	K	W/R (°)	L2 (mm)	L3 (mm)	díra (mm)
00680010E	40 000	150	0,027	0,720	0,750	0,320	40	60	0,13	3,00	0,75
00680011E	40 000	150	0,027	0,825	0,850	0,425	40	60	0,13	3,00	0,85
00680012E	40 000	150	0,027	0,840	0,880	0,440	40	60	0,13	3,00	0,95
00680014E	40 000	200	0,032	0,980	0,990	0,530	40	60	0,15	4,00	1,10
00680016E	40 000	200	0,038	1,120	1,150	0,610	40	60	0,17	4,00	1,30
00680018E	40 000	250	0,038	1,260	1,300	0,750	40	60	0,17	4,00	1,50
00680020E	39 000	250	0,043	1,400	1,440	0,830	40	60	0,19	6,00	1,60
00680022E	39 000	300	0,049	1,540	1,600	0,910	40	60	0,21	6,00	1,80
00680025E	39 000	300	0,049	1,750	1,800	1,120	40	60	0,20	6,00	2,10
00680030E	38 000	350	0,054	2,100	2,180	1,310	40	60	0,26	8,00	2,50
00680035E	38 000	350	0,065	2,450	2,500	1,550	40	60	0,29	8,00	2,90
00680040E	37 000	400	0,076	2,800	2,900	1,800	40	60	0,33	11,00	3,30
00680045E	37 000	400	0,081	3,150	3,200	2,100	40	60	0,34	10,00	3,70
00680050E	36 000	500	0,087	3,500	3,630	2,400	40	60	0,36	10,00	4,20
00680060E	35 000	600	0,108	4,200	4,380	2,900	40	60	0,43	12,00	5,00
00680070E	35 000	650	0,108	4,900	5,050	3,600	40	60	0,43	14,00	6,00
00680080E	34 000	700	0,135	5,600	5,810	4,050	40	60	0,51	16,00	6,80
00680100E	32 000	800	0,162	7,000	7,260	5,200	40	60	0,57	21,00	8,50
00680120E	32 000	850	0,189	8,400	8,700	6,350	40	60	0,69	26,00	10,20

Uvedené skutečné hodnoty slouží k orientaci a za různých podmínek se mohou lišit.

DATRON

Parametry pro závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068418/L	0,8	0,8	35000	40	0,49	60	0,09
0068418S	0,95	0,95	35000	40	0,49	60	0,09
0068419	1,4	1,4	35000	40	0,9	60	0,1
0068419L	1,4	1,4	30000	40	0,9	60	0,1
0068419X	1,4	1,4	32000	40	0,9	60	0,1
0068420	2	2	35000	40	1	60	0,2
0068420L	2	2	30000	40	1	60	0,2
0068420X	2	2	32000	40	1	60	0,2
0068451	4	4,08	25000	40	1	60	0,5
0068451L	4	4,08	22000	40	2	60	0,5
0068451X	4	4,08	24000	40	2	60	0,5
0068450	6	6	25000	40	3	55	0,7
0068452	6	5,95	25000	40	3	80	1,3
0068451A	8	8	25000	40	3	60	1,6
0068450A	8	8	25000	40	3	55	1,55

* Parametry pro hřebínkové závitové frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

Parametry pro frézovací závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
0068419A	2,0	2,0	45 000	40	1,34	60	0,2
0068420A	3,0	3,0	40 000	40	1,97	60	0,3
0068454	6,0	5,95	33 000	40	4,14	80	1,2
0068454A	6,0	5,95	33 000	40	2,75	60	1,2
0068456	4,8	4,6	25 000	40	3,35	60	0,5
0068457	6,0	5,95	25 000	40	4,0	60	0,5
0068458	8,0	7,95	25 000	40	5,4	60	0,5

* Parametry pro frézovací závitovací frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

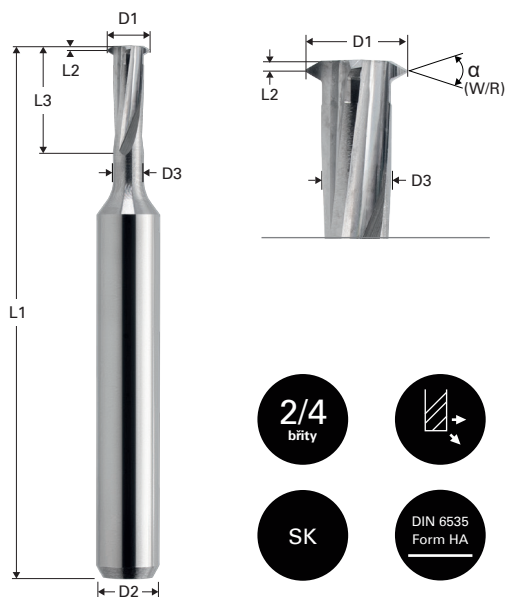
Parametry pro hřebínkové závitové frézy nástrojová data

Obj. č.	jmen. prům. (mm)	skut. prům. (mm)	otáčky (ot/min)	K	D3 (mm)	W/R (°)	L2 (mm)
00684503	2,3	2,3	21 200	M3	0	60	0
00684544	3,0	2,98	14 300	M4	0	60	0
00684555	3,8	3,72	12 800	M5	0	60	0
00684566	4,5	4,48	10 850	M6	0	60	0
00684568	6,1	6,0	8 000	M8	0	60	0

* Parametry pro závitovací frézy platí jen pro HSC Pro a CNC VX.X. Parametry nejsou pro řízení NEXT nutné.

DATRON

Závitové frézy zesílené



2/4
břity



SK

DIN 6535
Form HA



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



akrylové sklo

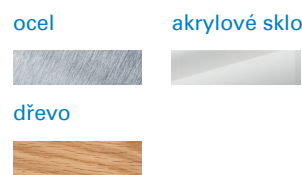
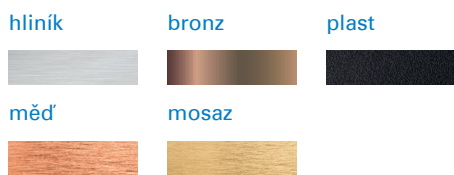
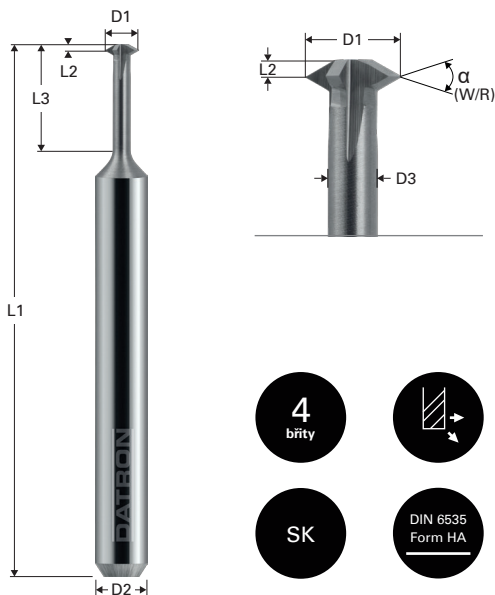


Závitové frézy

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3* (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	počet břítů	stoupání	díra (mm)
00680010E	M 1	0,720	3	0,320	40	0,13	3	60	2	0,25	0,75
00680011E	M 1,1	0,825	3	0,425	40	0,13	3	60	2	0,25	0,85
00680012E	M 1,2	0,840	3	0,440	40	0,13	3	60	2	0,25	0,95
00680014E	M 1,4	0,980	3	0,530	40	0,15	4	60	2	0,3	1,1
00680016E	M 1,6	1,120	3	0,610	40	0,17	4	60	2	0,35	1,3
00680018E	M 1,8	1,260	3	0,750	40	0,17	4	60	2	0,35	1,5
00680020E	M 2	1,400	3	0,830	40	0,19	6	60	2	0,4	1,6
00680022E	M 2,2	1,540	3	0,910	40	0,21	6	60	2	0,45	1,8
00680025E	M 2,5	1,750	3	1,120	40	0,2	6	60	4	0,45	2,1
00680030E	M 3	2,100	6	1,310	50	0,26	8	60	4	0,5	2,5
00680035E	M 3,5	2,450	6	1,550	50	0,29	8	60	4	0,6	2,9
00680040E	M 4	2,800	6	1,800	50	0,33	11	60	4	0,7	3,3
00680045E	M 4,5	3,150	6	2,100	50	0,34	10	60	4	0,75	3,7
00680050E	M 5	3,500	6	2,400	50	0,36	10	60	4	0,8	4,2
00680060E	M 6	4,200	6	2,900	50	0,43	12	60	4	1	5
00680070E	M 7	4,900	6	3,600	54	0,43	14	60	4	1	6
00680080E	M 8	5,600	6	4,050	58	0,51	16	60	4	1,25	6,8
00680100E	M 10	7,000	8	5,200	60	0,57	21	60	4	1,5	8,5
00680120E	M 12	8,400	10	6,350	66	0,69	26	60	4	1,75	10,2

* U HSC Pro i CNC VX.X je nutné informaci D3 zaznamenat u D2.

Závitové frézy



3mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068418	M1,0–M 1,2	0,8	3,0	0,49	40,0	0,09	3,0	60
0068418L	M1,0–M 1,2	0,8	3,0	0,49	40,0	0,09	6,0	60
0068418S	M1,4	0,95	3,0	0,49	40,0	0,09	3,0	60
0068419	M1,6–M2,5	1,4	3,0	0,9	40,0	0,1	6,0	60
0068419L	M1,6–M2,5	1,4	3,0	0,9	40,0	0,1	10,0	60
0068419X	M1,6–M2,5	1,4	3,0	0,9	60,0	0,1	6,0	60
0068420	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	40,0	0,2	8,0	60
0068420L	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	40,0	0,2	12,0	60
0068420X	M2,5–M4	2,0	3,0	1,0	50,0	0,2	8,0	60

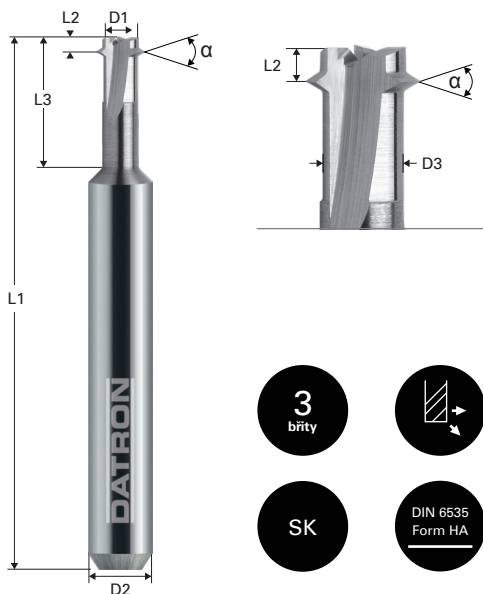
6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068451	M5–M10	4,0	6,0	1,0	50,0	0,5	12,0	60
0068451L	M5–M10	4,0	6,0	2,0	50,0	0,5	16,0	60
0068451X	M5–M10	4,0	6,0	2,0	58,0	0,5	30,0	60
0068450	Whitworth ≤ 1/2"	6,0	6,0	3,0	50,0	0,7	12,0	55
0068450A	Whitworth ≥ 1/2"	8,0	6,0	3,0	50,0	1,55	12,0	55
0068452	PG7–PG48	6,0	6,0	3,0	50,0	1,3	12,0	80
0068451A	M10–M36	8,0	6,0	3,0	50,0	1,6	12,0	60

* U HSC Pro i CNC VX.X je nutné informaci D3 zaznamenat u D2.

DATRON

Frézovací závitové frézy



hliník



plast



mosaz



měď



dřevo



3mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	užitečná délka (mm)
0068419A	M2,5–M3	2,0	3,0	1,5	40,0	1,0	8,5	60	3

6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)	užitečná délka (mm)
0068420A	M4–M5	3,0	3,0	2,2	40,0	1,0	10,0	60	5
0068456	M6	3,6	6,0	3,4	50,0	1,0	12,0	60	6
0068457	M8–M10	4,2	6,0	4,0	50,0	1,5	12,0	60	8
0068454A	met. kabelová průchodka se závitem	4,2	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	60	10
0068454	PG7–PG48	4,4	6,0	4,2	50,0	2,0	12,0	80	10
0068458	M12–M16	5,6	6,0	5,4	50,0	1,5	12,0	60	10

Hřebínkové závitové frézy



hliník

plast



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684503	M3	2,3	6,0	50,0	8,0	60
00684504	M4	3,0	6,0	50,0	8,0	60
00684544	M4	3,0	6,0	50,0	12,0	60
00684505	M5	3,8	6,0	50,0	12,0	60
00684555	M5	3,8	6,0	50,0	16,0	60

8mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684506	M6	4,5	8,0	50,0	12,0	60
00684566	M6	4,5	8,0	50,0	16,0	60

10mm stopka

Obj. č.	závit	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	α (°)
00684508	M8	6,0	10,0	50,0	12,0	60
00684588	M8	6,0	10,0	50,0	16,0	60

DATRON

Frézy na vnější zaoblení

Frézy na vnější zaoblení 86

Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo 87

Odjehlovací dvoubřité frézy 88



DATRON

Frézy na vnější zaoblení



hliník



dřevo



bronz



plast



mosaz



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
0068412	2,0	6,0	6,0	50,0	2,0	2,0	2
00684115	3,0	6,0	6,0	50,0	1,5	1,5	2
00684125	3,0	6,0	8,0	50,0	2,5	2,5	4
00684145	3,0	6,0	12,0	50,0	4,5	4,5	4
0068415	3,0	6,0	13,0	50,0	5,0	5,0	4
0068411	4,0	6,0	6,0	50,0	1,0	1,0	2
0068413	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	3,0	4
00684135	4,0	6,0	11,0	50,0	3,5	3,5	4
0068414	4,0	6,0	12,0	50,0	4,0	4,0	4
0068416	4,0	6,0	16,0	50,0	6,0	6,0	4
0068410	5,0	6,0	6,0	50,0	0,5	0,5	2

8mm stopka

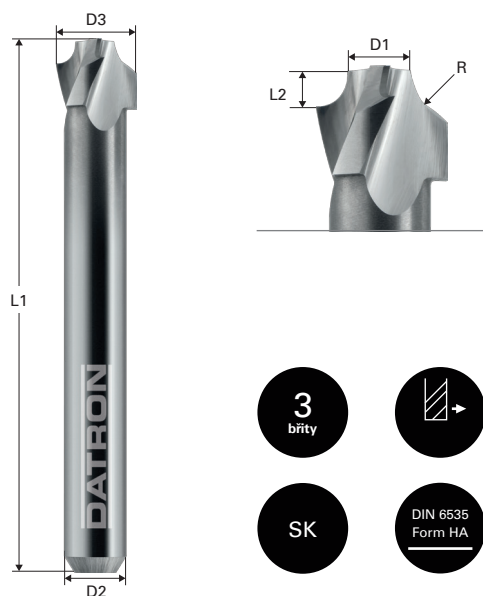
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
00684125N	3,0	8,0	8,0	50,0	2,5	2,5	4
00684135N	4,0	8,0	11,0	50,0	3,5	3,5	4
0068413N	4,0	8,0	10,0	50,0	3,0	3,0	4
0068414N	4,0	8,0	12,0	50,0	4,0	4,0	4

DATRON NEO®

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)	Počet břitů
00684125N	3	8	8	50	2,5	2,5	4
0068413N	4	8	10	50	3	3	4
00684135N	4	8	11	50	3,5	3,5	4
0068414N	4	8	12	50	4	4	4

DATRON

Frézy na vnější zaoblení leštěné na akrylové sklo



3
břity



SK

DIN 6535
Form HA



akrylové sklo



plast



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00685710	4,0	6,0	6,0	50,0	1,0	1,0
00685720	4,0	6,0	8,0	50,0	2,0	2,0
00685730	4,0	6,0	10,0	50,0	3,0	3,0
00685715	5,0	6,0	8,0	50,0	1,5	1,5
00685725	5,0	6,0	10,0	50,0	2,5	2,5

DATRON

Odjehlovací dvoubřitá frézy

2
břity

SK

DIN 6535
Form HA

ocel



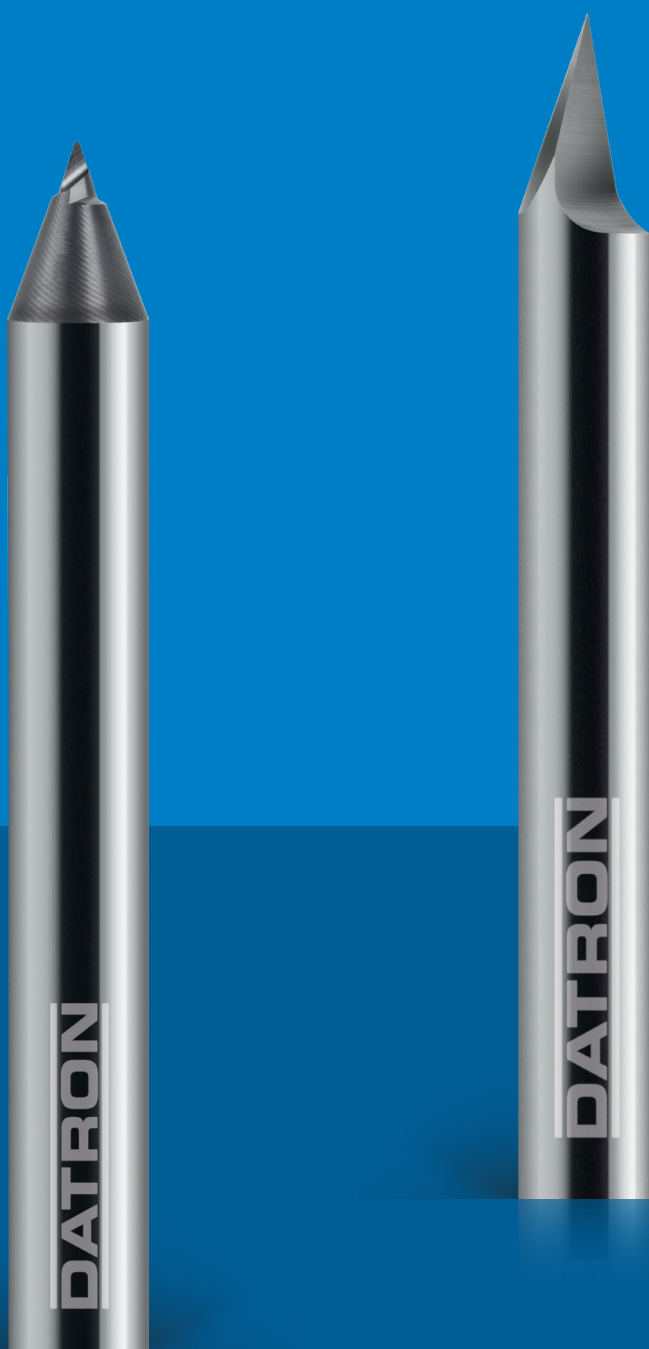
3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	R (mm)
00784908	0,8	3,0	40,0	0,3	0,3
00784909	0,9	3,0	40,0	0,3	0,3
00784910	1,0	3,0	40,0	0,3	0,3
00784911	1,1	3,0	40,0	0,3	0,3
00784912	1,2	3,0	40,0	0,3	0,3
00784913	1,3	3,0	40,0	0,3	0,3
00784914	1,4	3,0	40,0	0,3	0,3
00784915	1,5	3,0	40,0	0,3	0,3
00784916	1,6	3,0	40,0	0,3	0,3
00784917	1,7	3,0	40,0	0,3	0,3
00784918	1,8	3,0	40,0	0,3	0,3
00784919	1,9	3,0	40,0	0,3	0,3
00784920	2,0	3,0	40,0	0,3	0,3
00784921	2,1	3,0	40,0	0,3	0,3
00784922	2,2	3,0	40,0	0,3	0,3
00784923	2,3	3,0	40,0	0,3	0,3
00784924	2,4	3,0	40,0	0,3	0,3

DATRON

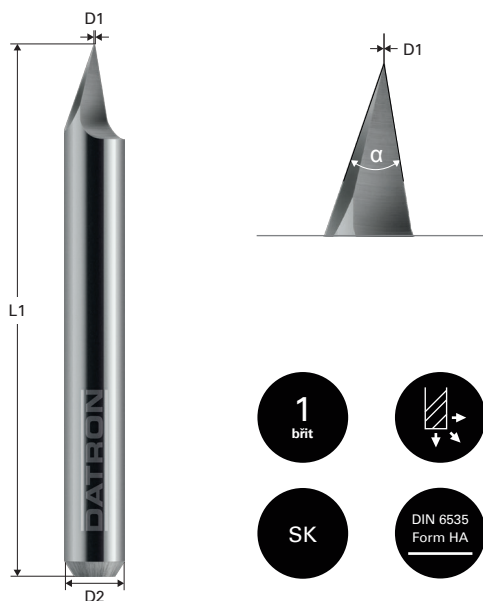
Gravírovací hroty

Gravírovací hroty	90
Gravírovací hroty vyvážené	92
Gravírovací hroty pro obrábění oceli	93
Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)	94



DATRON

Gravírovací hroty



hliník

bronz

plast

dřevo



měď

mosaz

akrylové sklo



3mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068278	0,05	3,0	40,0	20
0068279	0,1	3,0	40,0	20
0068279A	0,1	3,0	40,0	30
0068280	0,1	3,0	40,0	40
0068280A	0,1	3,0	40,0	45
0068281	0,1	3,0	40,0	60
0068282	0,1	3,0	40,0	90
0068278A	0,2	3,0	40,0	20
0068279B	0,2	3,0	40,0	30
0068280B	0,2	3,0	40,0	40
0068281A	0,2	3,0	40,0	60
0068280D	0,5	3,0	40,0	40
0068284	3,0	3,0	40,0	180

1/8" stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068679	0,1	3 175	40,0	20
0068679A	0,1	3 175	40,0	30
0068680	0,1	3 175	40,0	40
0068681	0,1	3 175	40,0	60
0068682	0,1	3 175	40,0	90

4mm stopka

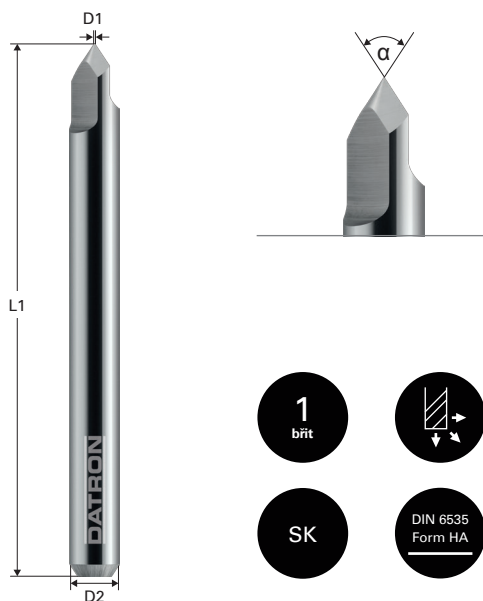
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068270	0,1	4,0	40,0	20
0068273	0,1	4,0	40,0	30
0068274	0,1	4,0	40,0	40
0068276	0,1	4,0	40,0	60
0068277	0,1	4,0	40,0	90

6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068284B	0,05	6,0	50,0	20
0068284C	0,1	6,0	50,0	20
0068283	0,1	6,0	50,0	30
0068283L	0,1	6,0	50,0	40
0068285	0,1	6,0	50,0	50
0068285A	0,1	6,0	50,0	60
0068286	0,1	6,0	50,0	90
0068287	0,1	6,0	50,0	120
0068284D	0,2	6,0	50,0	20
0068283D	0,2	6,0	50,0	30
0068285D	0,2	6,0	50,0	60
0068283E	0,3	6,0	50,0	30
0068285E	0,3	6,0	50,0	60
0068284F	0,4	6,0	50,0	20
0068283F	0,4	6,0	50,0	30
0068285F	0,4	6,0	50,0	60
0068283G	0,6	6,0	50,0	30
0068288	6,0	6,0	50,0	180

DATRON

Gravírovací hroty vyvážené



hliník



měď



bronz



mosaz



plast



dřevo



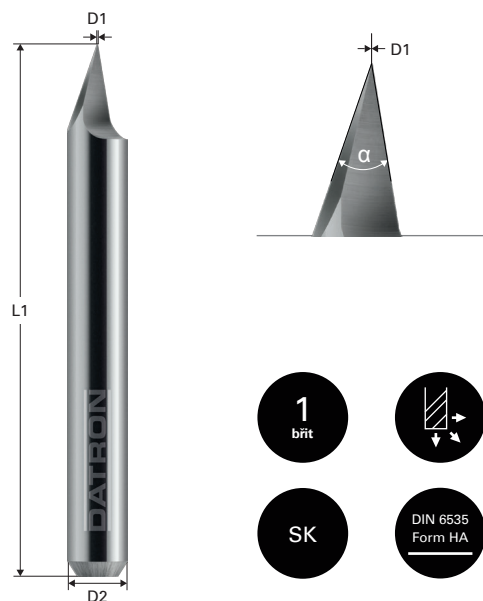
akrylové sklo



6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068282G	0,1	6,0	50,0	30
0068284G	0,1	6,0	50,0	40
0068285G	0,1	6,0	50,0	60
0068286G	0,1	6,0	50,0	90

Gravírovací hroty pro obrábění oceli



ocel

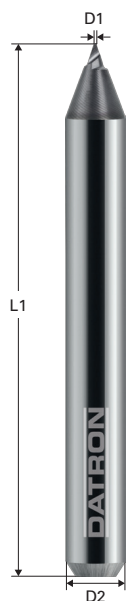


6mm stopka

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068510	0,1	6,0	50,0	20
0068511	0,1	6,0	50,0	30
0068512	0,1	6,0	50,0	40
0068513	0,1	6,0	50,0	60
0068514	0,1	6,0	50,0	90
0068510A	0,2	6,0	50,0	20
0068511A	0,2	6,0	50,0	30
0068512A	0,2	6,0	50,0	40
0068513A	0,2	6,0	50,0	60
0068514A	0,2	6,0	50,0	90

DATRON

Gravírovací hroty pro obrábění kalené oceli s povlakováním (ALCRONA)



ocel



bronz



GRP/CRP



4mm stopka

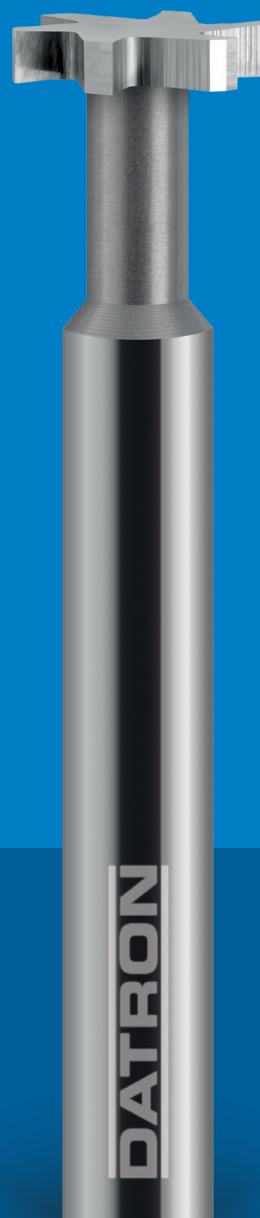
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068520	0,1	4,0	40,0	30
0068521	0,1	4,0	40,0	45
0068520A	0,2	4,0	40,0	30
0068521A	0,2	4,0	40,0	45

DATRON

Frézy na T-drážky

Frézy na T-drážky

96



DATRON

Frézy na T-drážky



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břitů
0068425	3,0	3,0	1,6	40,0	0,8	6,0	2
0068424D	6,0	6,0	3,0	50,0	2,8	8,0	4
0068424L	8,0	6,0	3,5	50,0	0,7	6,0	4
0068424K	8,0	6,0	3,5	50,0	1,0	6,0	4
0068424	8,0	6,0	3,5	50,0	1,3	6,0	4
0068424S	8,0	6,0	3,5	50,0	4,5	9,0	4
0068423	10,0	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	4
0068423A	10,0	6,0	4,0	50,0	2,0	12,0	6
0068426	15,0	6,0	6,0	50,0	3,0	25,0	4
0068424A	8,0	8,0	3,5	50,0	1,3	6,0	4

DATRON NEO

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Počet břitů
0068424A	8	8	3,5	50	1,3	60	4
0068423N	10	8	4	50	2	12	4

DATRON

Rycí diamanty

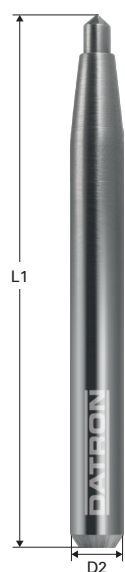
Rycí diamanty

98



DATRON

Rycí diamanty



hliník



měď



bronz



mosaz



dřevo



akrylové sklo



plast



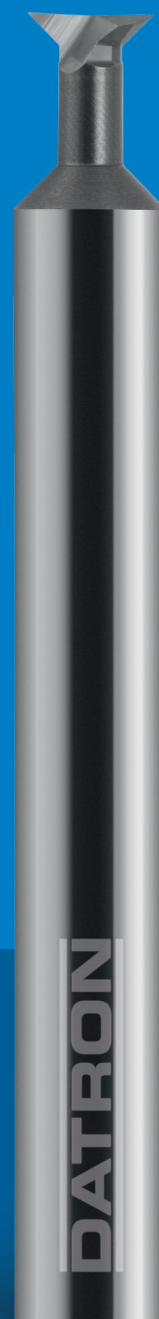
Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	α (°)
0068501	0,1	6	61	90
0068502	0,1	6	61	120

DATRON

Rybinové frézy

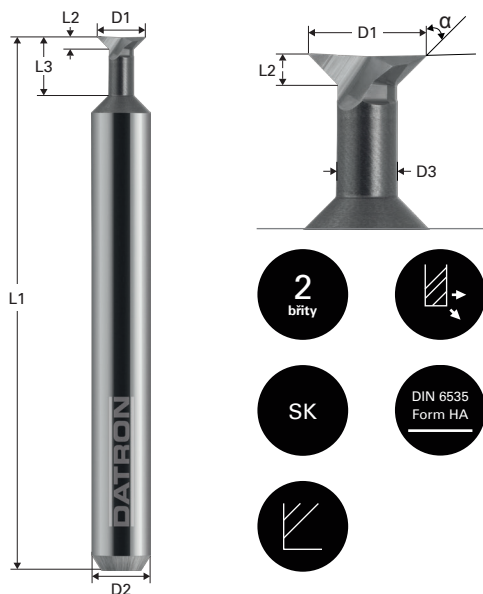
Rybinové frézy

100



DATRON

Rybinové frézy



hliník



plast



dřevo



bronz



mosaz



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	α (°)
0068290	3,0	3,0	2,0	40,0	3,0	6,0	5
0068783	3,0	3,0	2,0	40,0	0,87	6,0	30
0068783A	3,0	3,0	2,0	40,0	0,5	6,0	45
0068783B	3,0	3,0	2,0	40,0	0,29	6,0	60
0068690	3 175	3 175	2,0	39,0	3,0	6,0	5
0068784	4,0	6,0	2,0	50,0	1,73	6,0	30
0068784A	4,0	6,0	2,0	50,0	1,0	6,0	45
0068784B	4,0	6,0	2,0	50,0	0,58	6,0	60
0068785	5,0	6,0	2,5	50,0	2,17	6,0	30
0068785A	5,0	6,0	2,5	50,0	1,25	6,0	45
0068785B	5,0	6,0	2,5	50,0	0,72	6,0	60
0068291	6,0	6,0	5,0	50,0	6,0	6,0	5
0068786	6,0	6,0	3,0	50,0	2,6	6,0	30
0068786A	6,0	6,0	3,0	50,0	1,5	6,0	45
0068786B	6,0	6,0	3,0	50,0	0,87	6,0	60

Upínací technika pro nástroje

Upínací systém HSK

Polygonální upínací technika	102
Polygonální kleštiny HSK-E 25 a HSK-E 32	103
Upínací jednotka pro polygonální kleštiny	104
Redukční vložky pro polygonální kleštiny	104
Držák kleštiny DATRON DR 16 pro HSK-E 32	105
Montážní příslušenství DATRON pro držák kleštiny DR 16	105

Přímý upínací systém

Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání	106
Dorazové kroužky a lisovací nástroje	106

DATRON

Polygonální upínací technika

Polygonální kleština HSK-E byla vyvinuta pro přesné a bezpečné třískové obrábění také při vysokých otáčkách.

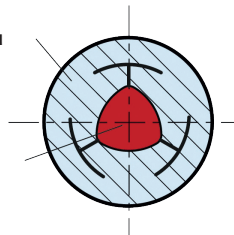
Stabilní, rotačně symetrická konstrukce má vynikající obvodovou házivost méně než 3 μm . To umožňuje velmi kvalitní výsledky frézování až při 48 000 ot/min.

Díky pasivnímu tlumení vibrací se výrazně zlepší životnost vysokofrekvenčního vřetena a obráběcího nástroje.



Princip funkce polygonální upínací techniky

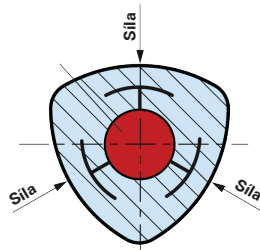
Upínací průměr podobný polygonu



1. Před upnutím

V neosazeném, neupnutém stavu je zřetelná geometrie upídku ve tvaru polygonu.

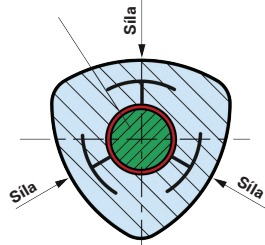
Upínací průměr je kulatý



2. V upínacích přípravcích

Ve třech bodech se pomocí hydraulických upínacích přípravků zavede síla. Upevnění díku je tak kruhovitě.

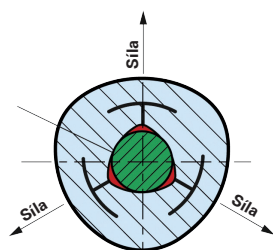
Vložení stopky



3. Zavedení díku nástroje

Stopku nástroje lze nyní snadno a rychle zavést do upevnění.

Upínací průměr se smrští



4. Nástroj je upnutý

Tlak upínacích přípravků se sníží a zavedená síla se zruší. Elasticky deformované sklíčidlo opět zaujme svůj tvar polygonu. Nástroj je nyní pevně a centricky upnutý.

Polygonální kleštiny HSK-E 25 a HSK-E 32



Polygonální kleštiny DATRON přesvědčí masivní konstrukcí a obvodovou házivostí <math><3\mu\text{m}</math>. Umožňují tak maximální přesnost při obrábění.



HSK-E-25

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
0068300G	3	20	HSK-E-25	40	30
0068300S	3	14	HSK-E-25	40	30
0068311D	3,175	20	HSK-E-25	40	30
0068301G	4	20	HSK-E-25	40	30
0068302G	5	20	HSK-E-25	40	30
0068303G	6	20	HSK-E-25	40	30
0068303S	6	14	HSK-E-25	40	30
0068304G	8	20	HSK-E-25	40	30
0068305G	10	20	HSK-E-25	40	30

HSK-E-32

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030	3	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580317	3,175	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580040	4	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580050	5	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580060	6	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580080	8	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580100	10	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580120	12	25	HSK-E-32	55,0	35,0

HSK-E-32 s vnitřním chlazením

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)
00580030I	3	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580317I	3,175	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580040I	4	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580050I	5	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580060I	6	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580080I	8	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580100I	10	25	HSK-E-32	55,0	35,0
00580120I	12	25	HSK-E-32	55,0	35,0

Příslušenství

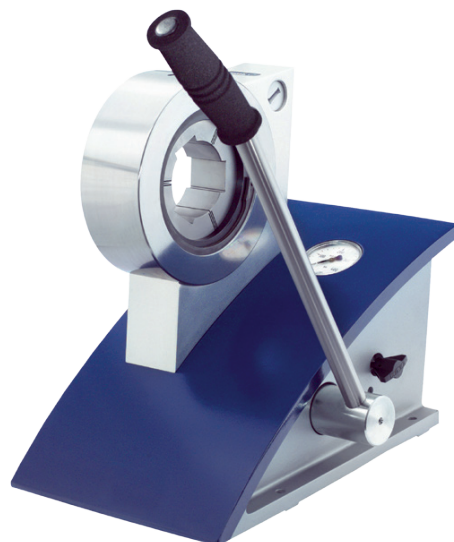
Obj. č.	Popis výrobku
0068353	Trubka pro předávání chladicího prostředku HSK-32
0068353A	Klíč na trubku pro chladicí prostředek HSK-32

DATRON

Upínací jednotka pro polygonální kleštiny

Hydraulický upínací systém pro polygonální kleštiny, vybavené ruční pumpou a manometrem, nevyžadují žádný zdroj energie a jsou tak velmi flexibilně použitelné. Upínací proces vyžaduje jen několik manuálních zásahů a je proveden během 20 vteřin.

Tento neopotřebitelný proces nevyžaduje v porovnání se smršťovací technikou žádné fáze ohřevu nebo ochlazování.



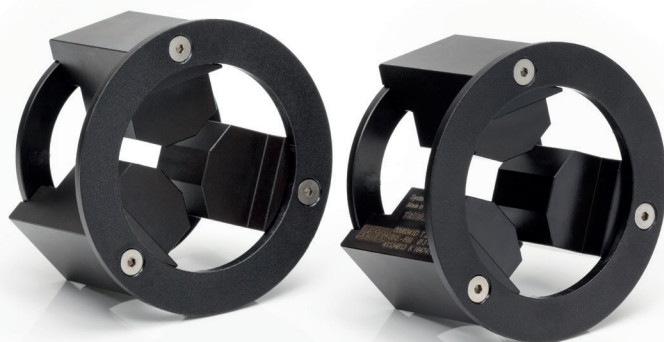
Obj. č.	Popis výrobku
0068340	Pro upevnění HSK-E 25 a HSK-E 32

DATRON

Redukční vložky pro polygonální kleštiny

Redukční vložky umožňují použití různých polygonálních kleštin na upínacích přípravcích.

Obj. č.	Popis výrobku	pro D2	Typ adaptéru
0068341S	Redukční vložka	14	HSK-E 25
0068341D	Redukční vložka	20	HSK-E 25
0068341E	Redukční vložka	25	HSK-E 32



DATRON

Držák kleštiny DR 16 pro HSK-E 32

Držáky kleštiny DATRON DR 16 jsou flexibilně použitelné a přesvědčí masivní konstrukcí. Díky velkému výběru přesných kleštin lze držáky kleštiny používat pro nejrůznější upínací průměry. Díky malé obvodové házivosti kovem utěsněných přesných kleštin lze zaručit házivost <3 μm, což mnohonásobně překonává obvodovou házivost obvyklých upínacích systémů ER 16.



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	Upozornění
0068321	DR 16	24,0	HSK-E 32	55,0	35,0	Držák kleštiny DR 16 včetně upínací matice a trubky pro chladicí prostředek
0068321B	3,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321C	4,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321E	6,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321G	8,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná
0068321I	10,0	-	DR 16	-	-	Přesná kleština adaptéru DR 16, kovem utěsněná

DATRON

Montážní příslušenství pro držák kleštiny DR 16

Montážní příslušenství DATRON umožňuje flexibilní použití držáků kleštiny ze sortimentu DATRON.

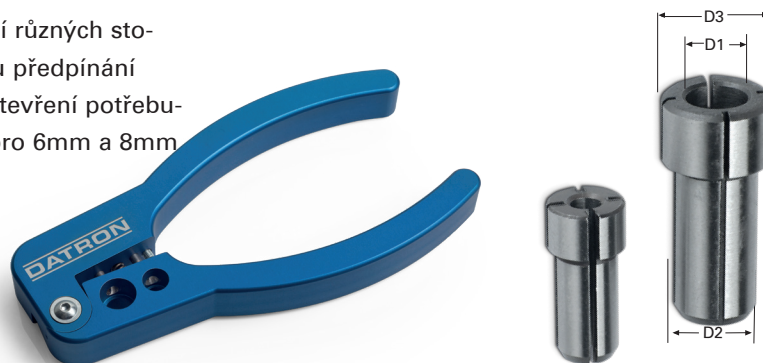
Obj. č.	Popis výrobku	Upozornění
0068322	Montážní sada nástroje pro držák kleštiny DATRON	Montážní blok, adaptér pro HSK-E 32, válečkový klíč, tyč s rukojetí
0068322A	Montážní blok nástroje pro držák kleštiny DATRON	včetně měřicího snímače momentu
0068322D	Montážní adaptér pro držák kleštiny DATRON	Hodí se pro držák kleštiny HSK-E 32
0068322C	Válečkový klíč pro držák kleštiny DATRON	Hodí se pro upínací matice DR 16, D = 24 mm
0068322B	Tyč s rukojetí pro válečkový klíč	L = 280 mm



DATRON

Redukční pouzdra pro systémy přímého upínání

Redukční pouzdra od firmy DATRON umožňují použití různých stopek nástrojů jen v jedné kleštině vřetena. Díky svému předpínání jsou adaptéry opětovně použitelné. Pro definované otevření potřebujete nástroj pro nasazení adaptéru obj. č. 0068337D pro 6mm a 8mm adaptér.



Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068336G	1,0	6,0	7,55
0068336H	1,1	6,0	7,55
0068336J	1,2	6,0	7,55
0068336K	1,3	6,0	7,55
0068336L	1,4	6,0	7,55
0068336M	1,5	6,0	7,55
0068336N	1,6	6,0	7,55
0068336P	1,7	6,0	7,55
0068336Q	1,8	6,0	7,55
0068350	1/8"	6,0	7,55
0068350A	1/8"	6,35	7,55

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)
0068350C	1/8"	8,0	10,5
0068336B	2,0	6,0	7,55
0068336A	2,0	8,0	10,5
0068336	3,0	6,0	7,55
0068336C	3,0	8,0	10,5
0068350D	4,0	6,0	7,55
0068336D	4,0	8,0	10,5
0068336R	5,0	8,0	10,5
0068336F	6,0	8,0	10,5
0068337D	Nástroj pro nasazení adaptéru pro kleštiny 6 mm a 8 mm		

DATRON

Dorazové kroužky a lisovací nástroje

Dorazové kroužky slouží k upevnění dřívku nástroje v zásobníku nástrojů. K nalisování kroužků na 6mm a 8mm stopky doporučujeme náš nástroj pro nasazení dorazového kroužku.

Obj. č.	D1 (mm)	D2 (mm)	Materiál	Dorazový kroužek
0068000	3,0	7,55	plast	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068000Y	4,0	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068001	3 175	7,55	plast	Vhodný pro výměnnou stanici 0069220
0068002	6,0	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069221
0068002A	6,0	12,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068002H	6,0	15,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069223
0068002J	6,0	18,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068002Z	6,35	10,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069221
0068001D	8,0	12,50	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069222
0068002K	8,0	18,00	mosaz	Vhodný pro výměnnou stanici 0069227
0068180	Nástroj pro nasazení dorazového kroužku pro nástroje s 6mm stopkou			
0068180A	Nástroj pro nasazení dorazového kroužku pro nástroje s 8mm stopkou			



DATRON

Spotřební materiál

VacuCard	108
----------	-----

Chladící a mazací prostředky	110
------------------------------	-----

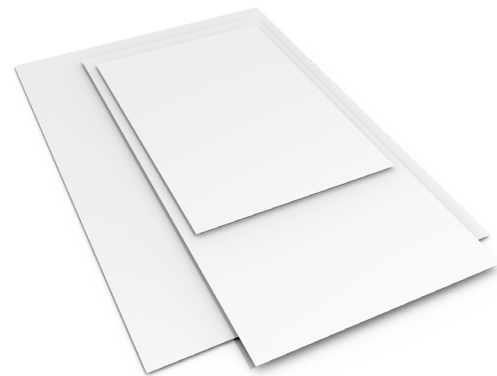
DATRON

VacuCard

Tato kartonáž slouží jako ochranná vrstva pro vakuovou upínací techniku. Speciální tkaninová struktura homogenně rozděluje vakuum a zaručuje tak rovnoměrnou sací sílu po celé upínací ploše.

- Vytváří homogenní rozdělení vakua
- Rovnoměrná sací síla
- Formát optimalizován pro vakuové stoly DATRON

Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01616*	VacuCard	50	450 × 650 × 0,7
0A01616L**	VacuCard	500	450 × 650 × 0,7
0A01617*	VacuCard	50	500 × 1000 × 0,7
0A01617L**	VacuCard	500	500 × 1000 × 0,7
0A01617A*	VacuCard	50	700 × 1000 × 0,7



DATRON NEO

Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01617X**	VacuCard	500	700 × 1000 × 0,7
0A01617I*	VacuCard (neo)	50	500 × 200 × 0,7
0A01617K*	VacuCard (neo)	50	500 × 400 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady
** bez přepravních nákladů

DATRON

VacuCard++ dokáže přelstít fyzické zákony

Upnutí drobných dílů pomocí vakua

Co je to VacuCard++?

U VacuCard++ se jedná o speciální kartonáž, která je umístěna jako ochranná vrstva mezi obrobek a vakuový stůl a firma DATRON si ji nechala patentovat. Na rozdíl od DATRON VacuCard má přídatnou vrstvu ve tvaru mřížky, která podstatně zlepšuje adhezní vlastnosti při vakuovém upnutí a výrazně redukuje ztrátu vakua.

K čemu se VacuCard++ hodí?

- Frézování drobných dílů z deskového materiálu
- Efektivní obrábění bez dělicích můstků
- Frézování tenkého a měkkého deskového materiálu
- Frézování deskového materiálu s drsným povrchem

Jak funguje VacuCard++?

- Vrstva drží díly, které jsou tak malé, že vlastní přídržná síla vakua již není dostatečná

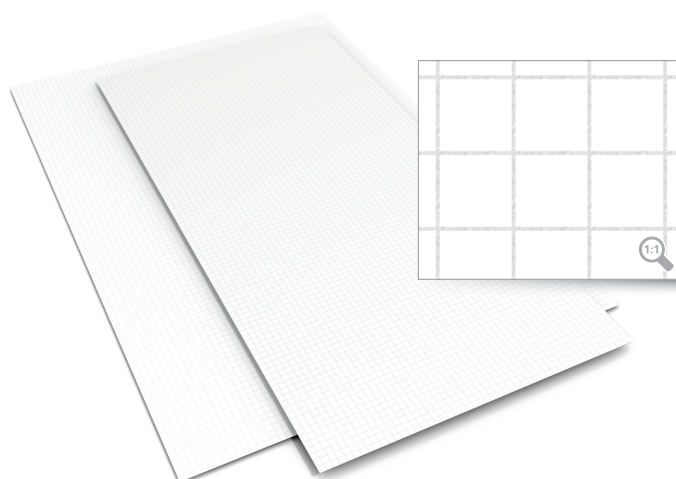
- Zvyšuje přídržné síly při vakuovém upnutí díky působení přísavek.
- Zamezuje sklouznutí obrobků při velkých frézovacích silách
- Snižuje spotřebu vakua a zamezuje předčasnému zhroucení
- Rovnoměrně rozděluje vakuum na obrobek
- Zamezuje zvedání okrajů u měkkých a ohebných obrobků
- Obrobené díly lze beze zbytku odstranit

Technické údaje

- Kartonáž s redundantním působením přísavek díky mřížkovité vrstvě
- Kombinace adheze a vakuového upnutí
- Snižená spotřeba vakua díky omezené prodyšnosti a díky zakrytí ochrannou fólií
- Likvidace do papírového odpadu
- Trvanlivost v závislosti na skladování

Patentovaná kartonáž VacuCard++ je vyvinuta na bázi standardní VacuCard a je opatřena do rastru umístěnou lepicí strukturou. Díky této speciální lepicí vrstvě má VacuCard++ výrazně vyšší kombinovanou upínací sílu a spolehlivě fixuje také drobné a lehké komponenty.

- Lepicí vrstva ve formě rastru (10 mm x 10 mm)
- Bezpečné upnutí filigránských komponentů
- Homogenní rozdělení vakua
- Formát optimalizován pro vakuové stoly DATRON



Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618G*	VacuCard++	10	450 × 650 × 0,7
0A01618D*	VacuCard++	50	450 × 650 × 0,7
0A01618H*	VacuCard++	10	500 × 1000 × 0,7
0A01618E*	VacuCard++	50	500 × 1000 × 0,7
0A01618I*	VacuCard++	10	700 × 1000 × 0,7
0A01618F*	VacuCard++	50	700 × 1000 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady

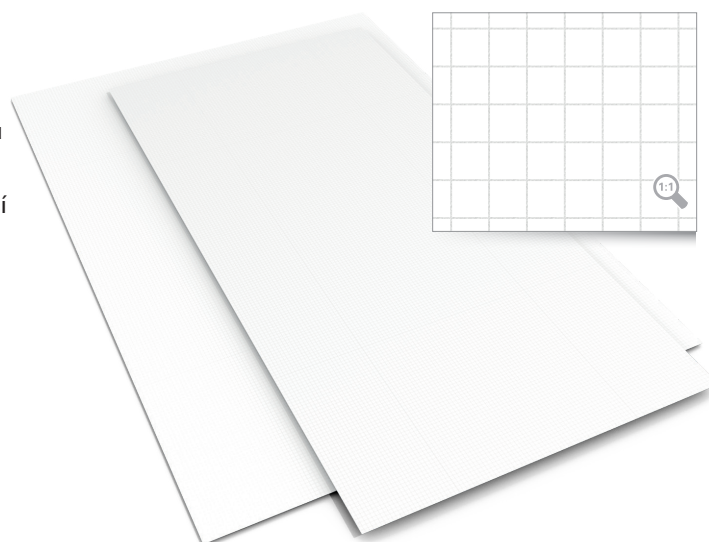
DATRON

VacuCard+++

DATRON VacuCard+++

Patentovaná kartonáž VacuCard+++ je vyvinuta na bázi standardní VacuCard a je opatřena lepicí strukturou v rastru o rozměrech 5 mm na 5 mm. Díky speciální vysoce lepicí vrstvě má VacuCard+++ výrazně vyšší kombinovanou upínací sílu a spolehlivě fixuje drobné a lehké kkomponenty do průměru 10 mm.“ make it on one line.

- Lepicí vrstva ve formě rastru (5 mm x 5 mm)
- Bezpečné upnutí i těch nejdrobnějších komponentů
- Homogenní rozdělení vakua
- Formát optimalizován pro vakuové stoly DATRON



Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618M*	VacuCard+++	10	500 × 1000 × 0,7
0A01618K**	VacuCard+++	100	500 × 1000 × 0,7
0A01618N*	VacuCard+++	10	700 × 1000 × 0,7
0A01618L*	VacuCard+++	50	700 × 1000 × 0,7

DATRON neo

Obj. č.	Označení výrobku	Počet ks na jednotku balení	Velikost (mm)
0A01618W*	VacuCard+++ (neo)	20	500 × 400 × 0,7

* od 4 jednotek balení jsou účtovány přepravní náklady

** bez přepravních nákladů

DATRON

Chladicí a mazací prostředky pro mazání minimálním množstvím média

Vedle CNC strojů a nástrojů nabízí firma DATRON nyní také vhodné chladicí mazací prostředky. Tyto nové chladicí mazací prostředky s názvem ProCut se hodí výhradně pro mazání minimálním množstvím. Díky velmi nízké spotřebě se cena za jeden litr relativizuje. Kromě toho to přináší značnou míru úspory provozních a personálních nákladů na čištění strojů a dílů. Vedle chladicího mazacího prostředku ProCut nabízí firma DATRON také systémy MMS Microjet, které díky svým flexibilně nastavitelným stříkacím tryskám zajišťují optimální chlazení obrobků.



Obj. č.

0069266

Litřů
(objem balení)

10



Obj. č.

0069266A

Litřů
(objem balení)

10

DATRON ProCut 56

ProCut 56 je čistý uhlovodík, který slouží jako náhražka etanolu a skvěle se uplatňuje při obrábění obrobků z hliníku a plastů – zejména ve spojení se systémem pro odsávání třísek DATRON CleanCut. Mazivo umožňuje obrábění obrobků bez otřepů. Navíc zamezuje vzniku inkrustací materiálu (nárůstku) na nástroji. ProCut 56 lze odsávat, plně se odpaří a nezanechává žádné zbytky na obrobku. Mazivo MM se tak nabízí především pro podniky nebo podnikové oblasti, v nichž není použití etanolu přípustné, a k obrábění materiálů, které při styku s etanolem reagují agresivně. U tohoto chladicího mazacího prostředku není nutné žádné dodatečné čištění.

Spotřeba bez CleanCut: **80 ml/hod.**

(cca 30 % spotřeby etanolu)

Spotřeba s CleanCut: **270 ml/hod.**

DATRON ProCut 56-2

ProCut 56-2 je uhlovodík s lehkými podíly maziva, který slouží také jako náhražka etanolu. Je předurčen pro obrábění plexiskla nebo pro materiály s vysokou jakostí povrchu. Mazivo MM se tak nabízí především pro podniky nebo podnikové oblasti, v nichž není použití etanolu přípustné, a pro obrobky, u nichž je vyžadována vysoká jakost povrchu. U tohoto chladicího mazacího prostředku je nutné dodatečné čištění.

Spotřeba bez CleanCut: **95 ml/hod.**Spotřeba s CleanCut: **200 ml/hod.**



DATRON ProCut 200

Speciálně pro obrábění oceli bylo vyvinuto mazivo ProCut 200. Pomocí tohoto velmi vydatného maziva je dosahováno značně delší životnosti nástrojů při obrábění tvrdých materiálů. U tohoto chladicího mazacího prostředku je nutné dodatečné čištění.

Spotřeba: **20 ml/hod.**

Obj. č.	Litrů (objem balení)
0069266D	5
0069266B	10

Všeobecné informace

Technologie nástrojů	114
Povlaky	115
Orientační hodnoty pro otáčky a posuv	116
Competence Center Tools	117
Individuální nástroje	117

DATRON

Technologie nástrojů



Kvalita a přesnost „Made in Germany“:

Výroba nástrojů na nejmodernějších, plně automatických brusných strojích v naší vysoce moderní brusírně DATRON ToolTechnology vede ke konstantně vysoké kvalitě a velmi dobrému poměru mezi cenou a výkonem. Běžné kontroly kvality a zkoušky na našich vlastních frézách – také v extrémních podmínkách – vám garantují mimořádnou kvalitu a výkonnost nástrojů DATRON.

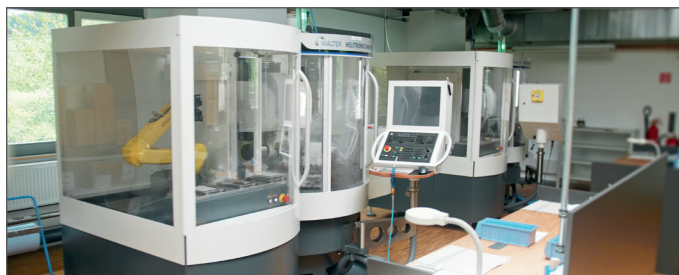
- Vývoj
- Zkouška
- Výroba
- Vrtání od 0,1 mm
- Frézování od 0,1 mm
- Závitořezné frézování od M1



Technologie DATRON:

Geometrie břitů všech fréz DATRON obsahuje know-how firmy DATRON na základě více než 25 let zkušeností v oblasti fréz HSC. Kontinuální inovace a optimalizace vám zaručují nástroje v nejnovějším stavu techniky.

- Inteligentní geometrie
- Nejmodernější brusky
- Nejlepší slinutý karbid



Přebušování nástrojů:

Všechno nemusí být vždy hned nové. Přičiňte se i vy o větší udržitelnost při zacházení se zdroji a získejte originální kvalitu vašich frézovacích nástrojů tím, že využijete službu přebušování nástrojů!

Ušetřete investiční a skladovací náklady a získejte vysokou dostupnost nástrojů ve vaší výrobě.

Přímým přístupem k naší vlastní firemní brusírně DATRON ToolTechnology GmbH v sousedním Lindenfelsu získáte špičkově obnovené nástroje prostřednictvím pohodlného procesu odesílání a vracení DATRON.

nastroje@datron.sk



Hospodárnost:

Díky použití vysoce kvalitních karbidů s kvalitou ultrajemné zrnitosti dosahují nástroje DATRON obzvláště dlouhé životnosti. Dalšího zvýšení výkonu nástrojů se docílí použitím moderních povlaků.

- Maximální řezný výkon
- Maximální životnost
- Maximální procesní spolehlivost

BALINIT® X.CEED povlakování

Tvrдост a vysoká adheze vrstvy

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	AlTiN
Mikrotvrдост	3300 HV
Součinitel tření	0,4 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	900 °C
Barva	modrošedá



Tvrдост, odolnost vůči oxidaci a tepelná stálost X.CEED byly optimalizovány pro použití při obrábění tvrdých materiálů a při vysokých rychlostech. I u vysoce pevných a těžko obrobitelných materiálů chrání vrstva v celém rozsahu řezné rychlosti vůči abrazi a adhezi. Dobré kluzné vlastnosti snižují řezné síly.

BALINIT® ALCRONA povlakování

Nízký součinitel tření a tvrдост za tepla

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	AlCrN
Mikrotvrдост	3200 HV
Součinitel tření	0,35 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	1100°C
Barva	světle šedá



Vynikající odolnost vůči opotřebení, odolnost vůči teplotním šokům a tvrдост za tepla – to jsou vlastnosti, které byly rozhodujícím způsobem modifikovány pro zlepšení osvědčené vrstvy ALCRONA. Díky optimalizaci procesních parametrů a modifikaci struktury vrstvy se významně zvýšil profil výkonu nové vrstvy. ALCRONA je nový špičkový univerzální povlak pro třískové obrábění.

BALINIT® ALNOVA povlakování

Vysoká odolnost vůči teplotním šokům, dobrý odvod třísek

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	Na bázi AlCrN
Mikrotvrдост	3200 HV
Součinitel tření	0,3 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	> 1100 °C
Barva	světle šedá



BALINIT® ALNOVA se vyznačuje zejména optimální adhezí vrstvy, vysokou odolností vůči teplotním šokům, dobrým odvodem třísek a extrémně vysokou stabilitou nástroje na řezných hranách. Díky svému silně zatížitelnému a hladkému povrchu je povlakování ideální pro nástroje, které jsou vystaveny velmi vysoké teplotě obrábění.

Diamantová vrstva

Vysoká tvrдост a chemická odolnost

Vlastnosti vrstvy	
Materiál	Diamant
Mikrotvrдост	10000 HV
Součinitel tření	0,4 (v suchém stavu proti oceli)
Max. aplikační teplota	700°C
Barva	tmavě šedá



Unikátní materiálové vlastnosti několikanásobných diamantových vrstev zajišťují značné potenciály výkonu, které se využívají například při obrábění grafitu a polotovarů z karbidu a keramiky. Tyto vysoce abrazivní materiály lze dnes díky přesně konstruovaným diamantovým vrstvám CVD na karbidech obrábět velmi hospodárně.

DATRON

Orientační hodnoty pro otáčky a posuv

Vzorec pro výpočet parametrů frézování

Vzorec

Parametry

Řezná rychlost	$V_c = \frac{\pi * d * n}{1000}$	V_c = řezná rychlost (mm/min) d = průměr nástroje (mm) n = otáčky (ot/min)
Rychlost posuvu	$V_f = f_z * n * z$	v_f = rychlost posuvu (mm/min) f_z = posuv na zub (mm/min) n = otáčky (ot/min) z = počet zubů (-)
Řezný výkon	$P_c = \frac{Q}{V_{sp}}$	P_c = řezný výkon (kW) Q = objem třísek za čas (cm ³ /min) V_{sp} = spec. obráběcí objem (cm ³ /min/kW)
Objem třísek za čas	$Q = a_e * a_p * v_f$	Q = objem třísek za čas (cm ³ /min) a_e = radiální pracovní zákroky (mm) a_p = řezná hloubka (mm) v_f = rychlost posuvu (mm/min)

Obrábění plastů

Zvolte při obrábění plastů jako duroplastů a termoplastů obecně nižší otáčky a vyšší posuv oproti hliníku.

Gravírování

Zvolte při gravírování do hliníku nebo mosazi gravírovacím hrotem následující hodnoty:
 otáčky cca 30 000 ot/min
 posuv cca 0,7 m/min

Competence Center Tools

Pro individuální poradenství jsme založili DATRON Competence Center Tools (CCT).

Tento tým odborníků je vaší první kontaktní osobou a zajišťuje centrální kontakt pro všechny technické potřeby ohledně nástroje.

E-mailem: nástroje@datron.sk

Telefon: +421 45 5458 480

Zakázkové nástroje

Potřebujete speciální nástroj?

U společnosti DATRON to není žádný problém!

Společnost DATRON vyrobí pro vaše speciální použití individuální nástroje podle vašich zadání. Nástroje budou zhotoveny s nejvyšší kvalitou DATRON podle vašich výkresů nebo údajů na nejmodernějších plně automatických brusných strojích. Jako příklad můžeme uvést stupňovité frézy, stupňovité vrtáky, speciální tvary a mikronástroje.

Jednoduše запиšte požadované charakteristické údaje do níže uvedené tabulky a zašlete nám tuto tabulku faxem nebo e-mailem.

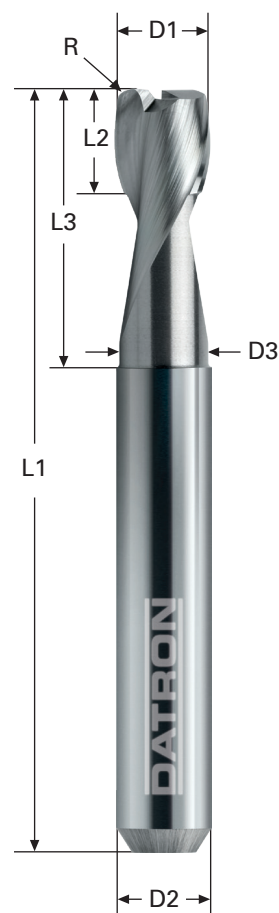
Faxem: +421 (0) 45 54 58 480

E-mailem: nástroje@datron.sk

Označení	Vaše individuální údaje
Fréza srovnatelná s objednacím číslem	Obj. č.:
D1 průměr břitu	
D2 průměr stopky	
D3 průměr podbroušení	
L1 celková délka*	
L2 délka břitu	
L3 užitečná délka podbroušení	
R poloměr	
P povlakování	

* Celková délka L1 se může měnit.

Poznámky



DATRON CNC frézovací nástroje

Jsme ti nejrychlejší!

Objednávejte denně do 14:00 a všechny dostupné položky odešleme ještě též den. Expresní objednávky s doručením následující pracovní den jsou možné. Podrobnosti o možnostech doručení a cenách získáte na naší infolince.

OBJEDNÁVEJTE NYNÍ:



V našem internetovém obchodě: www.datronshop.sk



E-mailem: objednavky@datron.sk



Telefonicky: +421 (0)45 54 58 480



Faxem: +421 (0)45 54 58 480